

Тигли немецкого производителя «Gundlach Group» представляют собой изостатически прессованные изделия из графита и карбида кремния на керамической связке и связке из искусственных смол, предназначенные для плавления цветных металлов и их сплавов в промышленных условиях.

**Ключевое преимущество тиглей Gundlach Group** заключается в их повышенной стойкости к окислению и температурным изменениям, а также в возможности применения в различных типах плавильных печей.

На основании этого при выборе каждого конкретного вида тиглей необходимо учитывать тип печи и создаваемую ею температуру плавления, вид металла, а также способ его загрузки и нагрева.

#### Классификация тиглей Aug.Gundlach Group:

Наименование показателя	Группа тиглей				
	MARS GLOBAL	MARS ISOMELT	MARS ISOMELT IM	MARS uniCstar X	MARS uniCstar XO
Краткое описание	стандартные типоразмеры тиглей	изостатически прессованные тигли	изостатически прессованные тигли на керамической связке со специальной глазировкой и двойным обжигом	изостатически прессованные тигли на углеродной связке	изостатически прессованные тигли на углеродной связке
Цвет маркировки (наклейки и линии кромки)	без маркировки	синий	красный	зеленый	бежевый
Материал изготовления	пластичные массы графита, без глазировки	графит-карбид кремния (графит-SiC)	графит-карбид кремния (графит-SiC)	карбид кремния	карбид кремния
Температура применения		400-1500 С	600-1500 С	750-1500 С	1000-1500 С
Обрабатываемые металлы	все виды цветных металлов и зазвтектических алюминиевых сплавов	драгоценные металлы, медь, алюминий и их сплавы, цинк, латунь	алюминий, латунь	легкие и тяжелые цветные металлы	медь и медные сплавы, алюминиевый лом
Ключевые преимущества	универсальность применения	универсальность применения для любых металлов и любых типов нагрева	высокая стойкость к окислению	сохранение постоянно высокой теплопроводности в течение всего срока службы	возможность применения в максимально тяжелых условиях эксплуатации

#### Рекомендации по выбору оптимальной группы тиглей Gundlach Group:

Металл*	Топливные плавильные печи			Электрические плавильные печи		
	на коксе	на газе	на мазуте	печи сопротивления	низкочастотные индукционные	среднечастотные индукционные
Бронза/Медь	uniCstar XO	uniCstar XO ISOMELT	uniCstar XO ISOMELT	UniCstar XO ISOMELT	uniCstar XO, ISOMELT GLOBAL	ISOMELT GLOBAL
Латунь	uniCstar XO, ISOMELT	uniCstar XO, ISOMELT IM	uniCstar XO, ISOMELT IM	uniCstar XO ISOMELT IM	uniCstar X, ISOMELT GLOBAL	uniCstar X, ISOMELT GLOBAL
Железо или серый чугун	uniCstar XO	ISOMELT				ISOMELT
Цинк, оксид цинка	-	ISOMELT	ISOMELT	ISOMELT	ISOMELT	ISOMELT GLOBAL
Алюминий	-	uniCstar X, ISOMELT IM	uniCstar X, uniCstar XO	uniCstar X, ISOMELT IM	uniCstar X, ISOMELT IM	uniCstar X, ISOMELT IM
Драгоценные металлы		uniCstar X, ISOMELT IM	uniCstar X, ISOMELT IM	uniCstar X, ISOMELT IM	ISOMELT GLOBAL	ISOMELT GLOBAL

\* - в таблице представлены виды металлов, наиболее предпочтительные для плавления в каждой конкретной группе тиглей; при этом любые тигли предназначены для плавления всех видов цветных металлов.

ООО «Корунд» г.Пенза, ул.Циолковского, 12 Б тел./факс 8 (8412) 49 60 10, 26 02 10 [info@koround.ru](mailto:info@koround.ru) [www.koround.ru](http://www.koround.ru)