

ГОСТ 17440-93
(ИСО 5743-88, ИСО 5745-88)

**ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛЫМИ
ГУБКАМИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ГУБКАМИ

Технические условия

Snipe nose pliers.
Specifications

ГОСТ

17440—93

(ИСО 5743—88,
ИСО 5745—88)

ОКП 39 2641

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на плоскогубцы с полукруглыми губками (далее плоскогубцы), предназначенные для захвата, манипулирования и перекусывания проволоки.

Стандарт не распространяется на плоскогубцы, изготавливаемые из материалов, предназначенных для работы во взрывоопасных условиях.

Требования настоящего стандарта являются обязательными (кроме разд. 3). Стандарт пригоден для целей сертификации на безопасность по пп. 4.7, 4.8 и 4.10.

1, ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

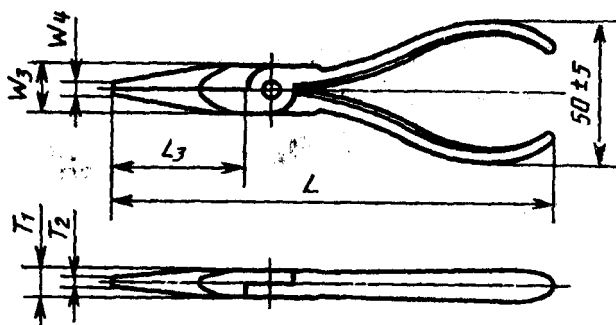
1.1. Плоскогубцы должны изготавливаться типов:

1 — без режущих кромок — для захвата и манипулирования;
2 — с режущими кромками — для захвата, манипулирования и перекусывания проволоки средней твердости.

Плоскогубцы должны изготавливаться без изолирующих или с изолирующими рукоятками в соответствии с ГОСТ 11516.

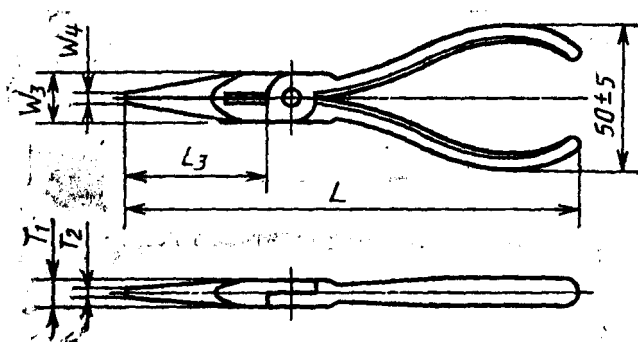
1.2. Основные размеры плоскогубцев типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, плоскогубцев типа 2 — на черт. 2 и в табл. 1.

Тип 1



Черт. 1

Тип 2



Примечания:

1. Черт. 1 и 2, не определяют конструкцию.
2. Размеры плоскогубцев даны без учета изолирующих рукояток.

Таблица 1

мм

Обозначение плоскогубцев	Применяемость	Тип	L		L ₃		W ₃	W ₄	T ₁	T ₂
			Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.				
7814-0291		1	125	±6,0	35	±2,0	14,0	2,0	7,0	1,5
7814-0294		2								
7814-0297		1	140*	±7,0	40	±3,2	16,0	2,5	8,0	2,0
7814-0301		2								
7814-0304		1	160*	±8,0	50	±4,0	18,0	3,2	9,0	2,5
7814-0307		2								
7814-0311		1	180	±10,0	55	±4,0	18,0	4,0	10,0	3,0
7814-0314		2								
7814-0317		1	200*	±10,0	80	±6,3	22,0	5,0	11,0	4,0
7814-0321		2								

* Размеры плоскогубцев, соответствующие ИСО 5745.

Пример условного обозначения плоскогубцев типа 1 длиной $L=200$ мм, без изолирующих рукояток с покрытием Х9:

Плоскогубцы 7814-0317 Х9 ГОСТ 17440—93

То же, с изолирующими рукоятками:

Плоскогубцы 7814-0317 и Х9 ГОСТ 17440—93

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Плоскогубцы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта или по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Плоскогубцы должны изготавливаться из стали марок 8ХФ по ГОСТ 5950, У7А по ГОСТ 1435 или из стали других марок, обеспечивающих выполнение технических требований и выдерживание нагрузок при испытаниях в соответствии с настоящим стандартом.

2.3. Твердость должна быть не ниже HRCэ:

режущих кромок губок (для типа 2)	53
зажимных поверхностей	45,5

2.4. На плоских зажимных поверхностях губок (не менее половины их длины от торца) должны быть нанесены рифления по ГОСТ 21474.

Допускается на длине шага от вершины губок рифления не наносить.

2.5. При сжатых рукоятках плоскогубцев концы губок должны сходиться вплотную. Зазор между режущими кромками губок плоскогубцев типа 2 — не более 0,1 мм.

2.6. Соединение в шарнире должно обеспечивать плавное движение без люфтов и заеданий.

Зазор в шарнире между рычагами в диаметральном направлении не должен превышать 0,3 мм на сторону для плоскогубцев длиной 125 мм и 0,4 мм на сторону — для остальных плоскогубцев.

Усилие для раскрытия губок плоскогубцев не должно превышать 9,8 Н.

2.7. Смещение вершин губок плоскогубцев относительно друг друга в направлении оси шарнира не должно превышать 0,2 мм для плоскогубцев длиной 125 и 140 мм; 0,3 мм — для остальных.

2.8. Плоскогубцы должны иметь защитно-декоративные металлические или неметаллические покрытия по ГОСТ 9.303, ГОСТ 9.306 и ГОСТ 9.032. Виды покрытий указаны в приложении.