

ДОЛБЯКИ ЗУБОРЕЗНЫЕ ЧИСТОВЫЕ

Технические условия
Finishing pinion-type cutters.
Specifications

ГОСТ

9323—79*

(СТ СЭВ 154—80;
СТ СЭВ 277—76;
СТ СЭВ 278—76;
СТ СЭВ 279—76)

Взамен
ГОСТ 9323—60

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 августа 1979 г. № 3161 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 19.12.86 № 4048 срок действия продлен

до 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на зуборезные чистовые дисковые, чашечные и хвостовые долбяки, предназначенные для обработки зубьев прямозубых и косозубых цилиндрических зубчатых колес с исходным контуром по ГОСТ 13755—81.

Стандарт полностью соответствует стандартам СТ СЭВ 154—80, СТ СЭВ 277—76, СТ СЭВ 278—76, СТ СЭВ 279—76.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

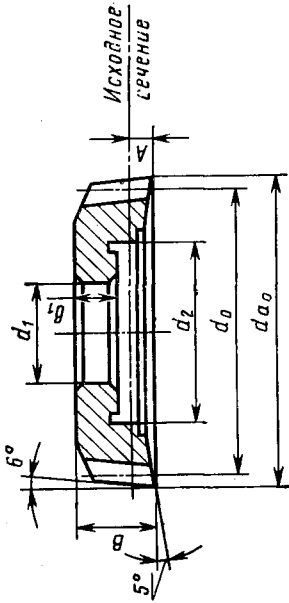
1.1. Долбяки должны изготавливаться типов:

- 1 — дисковые прямозубые долбяки классов точности АА, А, В;
- 2 — дисковые косозубые долбяки классов точности А и В;
- 3 — чашечные прямозубые долбяки классов точности АА, А, В номинальными делительными диаметрами 80, 100, 125 мм, классов точности А и В номинальным делительным диаметром 50 мм;
- 4 — хвостовые прямозубые долбяки классов точности А и В;
- 5 — хвостовые косозубые долбяки класса точности В.

1.2. Основные размеры долбяков должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—16.

Примечание. В табл. 1—15 долбяки по 1-му ряду модулей являются предпочтительными для применения.

Тип 1



Черт. 1

Таблица 1

Дольки с номинальным делительным диаметром 80 мм

Размеры в мм

Дольки без модификации профиля	Дольки с модификацией профиля		Модуль m_n			Число зубьев z_0	Диаметры окружностей				Кэффициент смещения исходного контура x_0	Расстояние исходного сечения от передней поверхности А	Ширина ступицы b_1	Высота дольки В
	Обозначение	Применяемость	Ряды				делительной d_0	вершин зубьев d_{a0}	отверстия d_1	выточки d_2				
2530-0151	2530-0152	Применяемость	1,000	1	2	3	76	76,000	79,82		0,66	6,3		
2530-0153	2530-0154		1,125				67	75,375	79,47		0,57	6,1		
2530-0155	2530-0156		1,250				60	75,000	79,38	31,75	0,50	5,9	8	12
2530-0157	2530-0158		1,375				56	77,000	81,70		0,46	6,0		
2530-0159	2530-0161		1,500				50	75,000	79,95		0,40	5,7		

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение	Дюблэки без модификации профиля		Дюблэки с модификацией профиля		Модуль m_0			Число зубьев z_0	Диаметры окружностей				Кэффициент смещения исходного контура X_0	Расстояние исходного сечения от передней поверхности А	Ширина ступицы b_1	Высота дюблэка В	
	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Ряды	1	2	3		вершин зубьев d_{a0}	отверстия d_1	выточки d_2	делительной d_0					посадочного d_1
2530-0162		2530-0163				1,750		43	75,250	80,78			0,33	5,5	8	15	
2530-0164		2530-0165		2,000			38	76,000	82,12				0,28	5,3			
2530-0166		2530-0167			2,250		34	76,500	83,20				0,24	5,1			
2530-0168		2530-0169		2,500			30	75,000	82,25				0,20	4,8			
2530-0171		2530-0172			2,750		28	77,000	84,86				0,18	4,7			
2530-0173		2530-0174		3,000			25	75,000	83,40				0,15	4,3			
2530-0175		2530-0176				3,250	24	78,000	87,04				0,14	4,3			
2530-0177		2530-0178			3,500		22	77,000	86,59		31,75	50	0,12	4,0			
2530-0179		2530-0181				3,750	20	75,000	85,12				0,10	3,6			
2530-0182		2530-0183		4,000			19	76,000	86,72				0,09	3,4			
2530-0184		2530-0185				4,250	18	76,500	87,81				0,08	3,2			
2530-0186		2530-0187			4,500		17	76,500	88,38				0,07	3,0			
2530-0188		2530-0189		5,000			16	80,000	93,10				0,06	2,8			

Таблица 2
Дюбки с номинальным делительным диаметром 100 мм
Размеры в мм

Дюбки без модификации профиля	Дюбки с модификацией профиля		Модуль m_n			Число зубьев z_n	Диаметры окружностей				Расстояние λ от передней поверхности λ_0	Высота дюбка B	
	Обозначение	Применяемость	1	2	3		делительной d_0	вершин зубьев d_{a0}	отверстия d_1	выточки d_2			коэффициент смещения исходного контура λ_0
Обозначение	Применяемость												
2530-0191		2530-0192	1,000			100	100,000	104,30		0,90	8,6		
2530-0193		2530-0194		1,125		90	101,250	105,86		0,80	8,6		
2530-0195		2530-0196	1,250			80	100,000	104,88		0,70	8,3		
2530-0197		2530-0198		1,375		73	100,375	105,54		0,63	8,2	8	17
2530-0199		2530-0201	1,500			68	102,000	107,49		0,58	8,3		
2530-0202		2530-0203		1,750		58	101,500	107,55		0,48	8,0		
2530-0204		2530-0205	2,000			50	100,000	106,60		0,40	7,6		
2530-0206		2530-0207		2,250		45	101,250	108,45	44,45	0,35	7,5		
2530-0208		2530-0209	2,500			40	100,000	107,75		0,30	7,1		
2530-0211		2530-0212		2,750		36	99,000	107,30		0,26	6,8	10	20
2530-0213		2530-0214	3,000			34	102,000	110,94		0,24	6,8		
2530-0215		2530-0216			3,250	31	100,750	110,24		0,21	6,5		
2530-0217		2530-0218		3,500		28	98,000	108,01		0,18	6,0		
2530-0219		2530-0221			3,750	27	101,250	111,90		0,17	6,1		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Долбяки без модификации профиля	Долбяки с модификацией профиля	Модуль m_0			Число зубьев z_0	Диаметры окружностей				Коэффициент смещения исходного контура x_0	Расстояние от переднего сечения от поверхности А	Ширина ступицы b_1	Высота долбяка В
		1	2	3		делительной d_0	вершин зубьев d_{a0}	посадочного отверстия d_1	выточки d_2				
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость										
2530-0222	2530-0223		Применяемость	4,000	25	100,000	111,20			0,15	5,7		
2530-0224	2530-0225				24	102,000	113,82			0,14	5,7	10	20
2530-0226	2530-0227			4,500	22	99,000	111,33			0,12	5,1		
2530-0228	2530-0229			5,000	20	100,000	113,50			0,10	4,8		
2530-0231	2530-0232			5,500	18	99,000	113,63	44,45	70	0,08	4,2		
2530-0233	2530-0234			6,000	17	102,000	117,84			0,07	4,0		
2530-0235	2530-0236				16	104,000	121,03			0,06	3,7	12	22
2530-0237	2530-0238			7,000	16	112,000	130,34			0,06	4,0		
2530-0239	2530-0241			8,000	14	112,000	132,64			0,04	3,0		

Дюбки с номинальным делительным диаметром 125 мм
Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение	Дюбки без модификации профиля	Дюбки с модификацией профиля		Модуль m_n				Диаметры окружностей				Коэффициент смещения исходного контура X_s	Расстояние исходного сечения от передней поверхности А	Ширина ступицы b_1	Высота дюбка В	
		Обозначение	Применяемость	Ряды			делительной d_0	вершин зубьев d_{a0}	последочного d_1	выточки d_2						
				1	2	3										
2530-0242		2530-0243		2,00			62	124,00	131,08			0,52	9,9			
2530-0244		2530-0245			2,25		56	126,00	133,69			0,46	9,8			
2530-0246		2530-0247		2,50			50	125,00	133,25			0,40	9,5			
2530-0248		2530-0249			2,75		46	126,50	135,36			0,36	9,4			
2530-0251		2530-0252		3,00			42	126,00	135,42			0,32	9,1			
2530-0253		2530-0254				3,25	38	123,50	133,44			0,28	8,7		10	
2530-0255		2530-0256			3,50		36	126,00	136,57			0,26	8,7			
2530-0257		2530-0258				3,75	34	127,50	138,66			0,24	8,6			
2530-0259		2530-0261		4,00			31	124,00	135,68	44,45	80	0,21	8,0			24
2530-0262		2530-0263			4,50		28	126,00	138,87			0,18	7,7			
2530-0264		2530-0265		5,00			25	125,00	139,00			0,15	7,1			
2530-0266		2530-0267			5,50		23	126,50	141,68			0,13	6,8			
2530-0268		2530-0269		6,00			21	126,00	142,32			0,11	6,3			
2530-0271		2530-0272				6,50	19	123,50	140,92			0,09	5,6			
2530-0273		2530-0274		8,00	7,00		18	126,00	144,62			0,08	5,3		14	28
2530-0275		2530-0276					16	128,00	148,96			0,06	4,6			
2530-0277		2530-0278			9,00		14	126,00	149,22			0,04	3,4			
2530-0279		2530-0281		10,00			14	140,00	165,80			0,04	3,8			

Таблица 4

**Долбяки с номинальным делительным диаметром 160 мм
Размеры в мм**

Долбяки без модификации профиля	Долбяки с модификацией профиля		Модуль m_n			Число зубьев z_0	Диаметры окружностей				Коэффициент смещения исходного контура X_0	Расстояние от передней поверхности исходного сечения от передней поверхности А	Ширина ступицы b_1	Высота долбяка В	
	Обозначение	Применяемость	1	2	3		делительной d_0	вершин зубьев d_{50}	осажденного отверстия d_1	выточки d_2					
Обозначение	Применяемость														
2530-0282			6,0			27	162,0	179,04			0,17	9,7			
2530-0284					6,5	25	162,5	180,70			0,15	9,3	16	30	
2530-0286				7,0		23	161,0	180,32			0,13	8,7			
2530-0288			8,0			20	160,0	181,60	88,9	120	0,10	7,6			
2530-0291				9,0		18	162,0	185,94			0,08	6,8	20	32	
2530-0293			10,0			16	160,0	186,20			0,06	5,7			

Таблица 5

Долбяки с номинальным делительным диаметром 200 мм
Размеры в мм

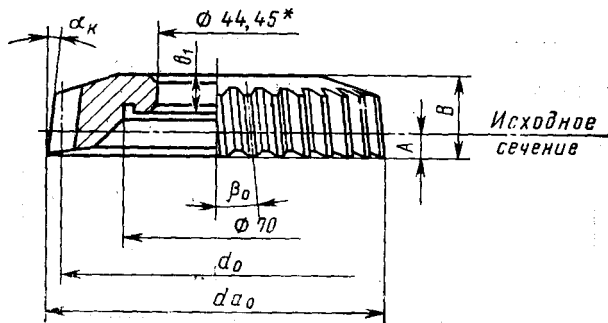
Долбяки без модификации профиля	Долбяки с модификацией профиля		Модуль m_0			Число зубьев z_0	Диаметры окружностей				Кoeffициент смещения исходного контура X_0	Расстояние исходного сечения от передней поверхности А	Ширина ступицы b_1	Высота долбяка В
	Обозначение	Применяемость	1	2	3		делительной d_0	вершин зубьев d_{a0}	посадочного отверстия d_1	выточки d_2				
2530-0295	2530-0296		8,0			25	200	222,40			0,15	11,4		
2530-0297	2530-0298			9,0		22	198	222,66			0,12	10,3		
2530-0299	2530-0301		10,0			20	200	227,00	101,6	140	0,10	9,5	25	40
2530-0302	2530-0303			11,0		18	198	227,26			0,08	8,4		
2530-0304	2530-0305		12,0			17	204	235,68			0,07	8,0		

Примечание. По согласованию с потребителем допускается изготавливать долбяки номинальным делительным диаметром 100 мм с диаметром посадочного отверстия 31,75 мм вместо 44,45 мм, долбяки номинальными делительными диаметрами 80, 100 и 125 мм с диаметром посадочного отверстия 31,743 мм вместо 31,75 мм и 44,443 мм вместо 44,45 мм.

Пример условного обозначения дискового прямозубого долбяка типа 1 номинальным делительным диаметром 100 мм, модулем $m_0 = 2,5$ мм, без модификации профиля, класса точности А:

2530-0208 А ГОСТ 9323-79

Тип 2



* Допускается изготавливать долбяки с диаметрами посадочных отверстий 31,743, 44,443, 31,75 мм вместо 44,45 мм.

Черт. 2

Долбяки с номинальным делительным диаметром 100 мм

Размеры

Долбяки с правым направлением зуба		Долбяки с левым направлением зуба		Нормальный модуль $m_{н0}$			Окружной модуль $m_{т0}$	Число зубьев z_0
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Ряды				
				1	2	3		
2532-0121		2532-0122		1,000			1,036	100
2532-0123		2532-0124			1,125		1,165	88
2532-0125		2532-0126		1,250			1,295	80
2532-0127		2532-0128			1,375		1,421	70
2532-0129		2532-0131		1,500			1,553	66
2532-0132		2532-0133			1,750		1,811	56
2532-0134		2532-0135		2,000			2,073	50
2532-0136		2532-0137			2,250		2,330	44
2532-0138		2532-0139		2,500			2,591	40
2532-0141		2532-0142			2,750		2,848	36
2532-0143		2532-0144		3,000			3,100	32
2532-0145		2532-0146				3,250	3,362	30
2532-0147		2532-0148			3,500		3,622	28
2532-0149		2532-0151				3,750	3,879	26
2532-0152		2532-0153		4,000			4,145	25
2532-0154		2532-0155				4,250	4,397	23
2532-0156		2532-0157			4,500		4,660	22
2532-0158		2532-0159		5,000			5,181	20
2532-0161		2532-0162			5,500		5,695	18
2532-0163		2532-0164		6,000			6,200	16
2532-0165		2532-0166				6,500	6,723	15
2532-0167		2532-0168			7,000		7,243	14

Долбяки с номинальным делительным диаметром 100 мм

Размеры

Долбяки с правым направлением зуба		Долбяки с левым направлением зуба		Нормальный модуль m_{n0}			Окружной модуль m_{t0}	Число зубьев z_0
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Ряды				
				1	2	3		
2532-0169		2532-0171		1,000			1,087	94
2532-0172		2532-0173			1,125		1,219	82
2532-0174		2532-0175		1,250			1,362	76
2532-0176		2532-0177			1,375		1,490	67
2532-0178		2532-0179		1,500			1,628	62
2532-0181		2532-0182			1,750		1,898	53
2532-0183		2532-0184		2,000			2,175	47
2532-0185		2532-0186			2,250		2,438	41
2532-0187		2532-0188		2,500			2,711	37
2532-0189		2532-0191			2,750		2,987	34
2532-0192		2532-0193		3,000			3,275	32
2532-0194		2532-0195				3,250	3,514	28
2532-0196		2532-0197			3,500		3,809	27
2532-0198		2532-0199				3,750	4,076	25
2532-0201		2532-0202		4,000			4,333	23
2532-0203		2532-0204				4,250	4,617	22
2532-0205		2532-0206			4,500		4,898	21
2532-0207		2532-0208		5,000			5,447	19
2532-0209		2532-0211			5,500		6,975	17
2532-0212		2532-0213		6,000			6,550	16
2532-0214		2532-0215				6,500	7,028	14
2532-0216		2532-0217			7,000		7,568	13

Пример условного обозначения дискового косозубо номинальным углом наклона зуба $B0 = 15^\circ$, модулем $m_{n0} = 2,5$ мм,

Таблица 7

и номинальным углом наклона зуба 23°

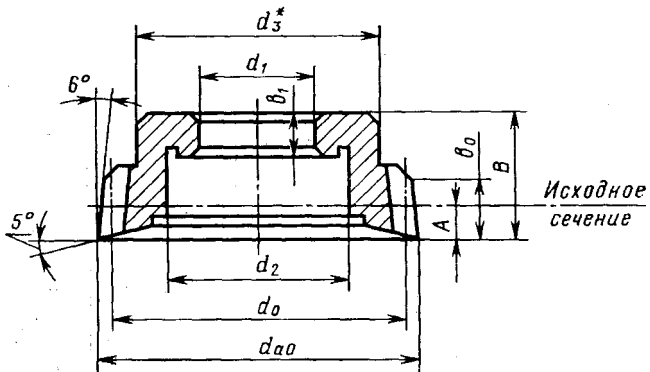
В мм

Диаметры окружностей		Угол наклона зуба долбяка β_0	Ход зуба делительный P_z	Задний угол на вер- шине в осевом сече- нии σ_H	Коэффициент смеще- ния исходного кон- тура X_0	Расстояние исходно- го сечения от перед- ней поверхности А	Ширина ступицы b_1	Высота долбяка В
делительной d_0	вершин зубьев d_{a0}							
102,212	106,59	23°07'26"	751,96	6°30'	0,94	8,23	8	17
99,973	104,63	22°40'09"			0,82	8,10		
103,501	108,52	23°23'04"			0,76	8,30		
99,814	105,10	22°38'11"			0,67	8,09		
100,930	106,55	22°51'50"			0,62	8,15		
100,611	106,85	22°47'56"			0,53	8,14		
102,212	109,09	23°07'26"			0,47	8,23	10	20
99,973	107,45	22°40'09"			0,41	8,10		
100,292	108,39	22°44'02"			0,37	8,12		
101,570	110,31	22°59'38"			0,34	8,19		
104,798	114,22	23°38'44"			0,32	8,37		
98,388	108,33	22°20'43"			0,28	8,01		
102,858	113,50	23°15'15"			0,27	8,26		
101,891	113,14	23°03'32"			0,25	8,21		
99,655	111,50	22°36'15"			0,23	8,08		
101,570	114,07	22°59'38"			0,22	8,19		
102,858	116,00	23°15'15"			0,21	8,26		
103,501	117,90	23°23'04"			0,19	8,30	12	22
101,570	117,19	22°59'38"			0,17	8,19		
104,798	121,72	23°38'44"			0,16	8,37		
98,388	116,46	22°20'43"	0,14	8,01				
98,388	117,71	22°20'43"	0,13	8,01				

го долбяка типа 2, номинальным делительным диаметром 100 мм, класса точности А, правого:

2532-0138 А ГОСТ 9323—79

Тип 3



* Размер для справок.

Черт. 3

Таблица 8

Долбяки с номинальным делительным диаметром 50 мм
Размеры в мм

Обозначение долбяков	Применяемость	Модуль m_0			Число зубьев z_0	Диаметры окружностей				Расстояние от поверхности делительной окружности до сечения от поверхности A	Ширина ступицы b_1	Длина зубьев b_0	Высота долбяка B	
		Ряды				делительной d_0	вершин зубьев d_{a0}	посадочного отверстия d_1	выточки d_2 млн					ступицы d_3
		1	2	3										
2536-0101		1,000			50	50,00	53,30							
2536-0102			1,125		44	49,50	53,08					12		
2536-0103		1,250			40	50,00	53,88				10			
2536-0104			1,375		36	49,50	53,65							
2536-0105		1,500			34	51,00	55,47		37					
2536-0106			1,750		29	50,75	55,79							
2536-0107		2,000			25	50,00	55,60	20	28				25	
2536-0108			2,250		22	49,50	55,66							
2536-0109		2,500			20	50,00	56,75				12			
2536-0111			2,750		18	49,50	56,82					15		
2536-0112		3,000			17	51,00	58,92			34				
2536-0113				3,250	15	48,75	57,20					17		
2536-0114			3,500		14	49,00	58,03						1,3	

Таблица 9

Долбяки с номинальным делительным диаметром 80 мм
Размеры в мм

Долбяки без модификации профиля	Долбяки с модификацией профиля		Модуль m_n			Число зубьев z_n	Диаметры окружностей					Расстояние между осями a	Ширина ступицы b_1	Длина зубьев b_0	Высота долбяка B
	Обозначение	Применяемость	1	2	3		делительной d_0	вершин зубьев d_{a0}	посадочная d_1	выточка d_2	ступицы d_3				
2536-0115	2536-0116		1,000			76	76,000	79,82			0,66	6,3			
2536-0117	2536-0118			1,125		67	75,375	79,47			0,57	6,1			
2536-0119	2536-0121		1,250			60	75,000	79,38			0,50	5,9	8	12	28
2536-0122	2536-0123			1,375		56	77,000	81,70			0,46	6,0			
2536-0124	2536-0125		1,500			50	75,000	79,95		64	0,40	5,7			
2536-0126	2536-0127			1,750		43	75,250	80,78			0,33	5,5			
2536-0128	2536-0129		2,000			38	76,000	82,12			0,28	5,3		15	
2536-0131	2536-0132			2,250		34	76,500	83,20			0,24	5,1	10		30
2536-0133	2536-0134		2,500			30	75,000	82,25			0,20	4,8			
2536-0135	2536-0136			2,750		28	77,000	84,86			0,18	4,7	60	17	

Продолжение табл. 9

Размеры в мм

Должки без модификации профиля	Должки с мо- дификацией профиля		Модуль m_0			Число зубьев z_0	Диаметры окружностей				Кoeffициент смеще- ния исходного контура X_0	Расстояние исходного сечения от передней поверхности A	Ширина ступицы b_1	Длина зубьев b_0	Высота дольки B	
	Обозначение	Применяемость	1	2	3		делитель- ной d_0	вершин зубьев d_{a0}	осадочного отверстия d_1	выточки d_2						ступицы d_3
Обозначение	Применяемость															
2536-0137		2536-0138	3,000			25	75,000	83,40			0,15	4,3				
2536-0139		2536-0141			3,250	24	78,000	87,04	31,75	50	0,14	4,3	10	17		
2536-0142		2536-0143		3,500		22	77,000	86,59			0,12	4,0				30

Долбяки с номинальным делительным

Размеры

Долбяки без модификации профиля		Долбяки с модификацией профиля		Модуль m_0			Число зубьев z_0
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Ряды			
				1	2	3	
2536-0144		2536-0145		1,000			100
2536-0146		2536-0147			1,125		90
2536-0148		2536-0149		1,250			80
2536-0151		2536-0152			1,375		73
2536-0153		2536-0154		1,500			68
2536-0155		2536-0156			1,750		58
2536-0157		2536-0158		2,000			50
2536-0159		2536-0161			2,250		45
2536-0162		2536-0163		2,500			40
2536-0164		2536-0165			2,750		36
2536-0166		2536-0167		3,000			34
2536-0168		2536-0169				3,250	31
2536-0171		2536-0172			3,500		28
2536-0173		2536-0174				3,750	27
2536-0175		2536-0176		4,000			25
2536-0177		2536-0178				4,250	24
2536-0179		2536-0181			4,500		22
2536-0182		2536-0183		5,000			20
2536-0184		2536-0185			5,500		18
2536-0186		2536-0187		6,000			17
2536-0188		2536-0189				6,500	16

Долбяки с номинальным делительным

Размеры

Долбяки без модификации профиля		Долбяки с модификацией профиля		Модуль m_0			Число зубьев z_0
				Ряды			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	
2536-0191		2536-0192		5,0			25
2536-0193		2536-0194			5,5		23
2536-0195		2536-0196		6,0			21
2536-0197		2536-0198				6,5	19
2536-0199		2536-0201			7,0		18
2536-0202		2536-0203		8,0			16
2536-0204		2536-0205			9,0		14

Примечание. По согласованию с потребителем допускается изготавливать го отверстия 31,75 мм вместо 44,45 мм; долбяки номинальными делительными вместо 31,75 мм и 44,443 мм вместо 44,45 мм.

Пример условного обозначения чашечного прямоу модулем m_0 — 2,5 мм, без модификации профиля, класса точное

Таблица 11

диаметром 125 мм

в мм

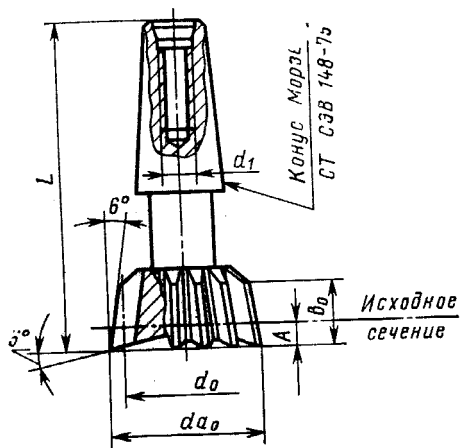
Диаметры окружностей					Коэффициент смещения исходного контура λ_0	Расстояние исходного сечения от передней поверхности А	Ширина ступицы b_1	Длина зубьев b_0	Высота долбяка В
делительной d_0	вершин зубьев d_{a0}	посадочного отверстия d_1	выточки d_2	ступицы d_3					
125,0	139,00	44,45	70	96	0,15	7,1	16	26	38
126,5	141,68				0,13	6,8			
126,0	142,32				0,11	6,3			
123,5	140,92				0,09	5,6			
126,0	144,62				0,08	5,3			
128,0	148,96				0,06	4,6			
126,0	149,22				0,04	3,4			

долбяки номинальным делительным диаметром 100 мм с диаметром посадочных диаметрами 80, 100, 125 мм с диаметром посадочного отверстия 31,743 мм

бого долбяка типа 3, номинальным делительным диаметром 100 мм, ти А:

2536-0162 А ГОСТ 9323—79

Тип 5



Черт. 4

Таблица 12

Дюбки с номинальным делительным диаметром 25 мм

Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	Модуль m_n		Число зубьев z_n	Диаметры окружностей		Коэффициент смещения исходного контура x_n	Расстояние исходного сечения от передней поверхности A	Длина зуба b_n	Длина дюбки L	Конус Морзе	d_1
		Ряды			Делительной d_0	Вершин зубьев d_{a0}						
		1	2									
2537-0151		1,000		26	26,000	28,80	0,15	1,40				
2537-0152			1,125	23	25,875	28,98	0,13	1,40				
2537-0153		1,250		20	25,000	28,38	0,10	1,20	10			
2537-0154			1,375	18	24,750	28,41	0,08	1,00				
2537-0155		1,500		18	27,000	30,99	0,08	1,10				
2537-0156			1,750	14	24,500	29,02	0,04	0,67		80	B18	M10
2537-0157		2,000		12	24,000	29,08	0,02	0,38	12			
2537-0158			2,250	12	27,000	32,72	0,02	0,40				
2537-0159		2,500		10	25,000	31,25	0,00	0,00				
2537-0161			2,750	10	27,500	34,38	0,00	0,00	15			
2537-0162		3,000		9	27,000	34,44	-0,01	-0,29				

Дольяки с номинальным делительным диаметром 38 мм

Размеры в мм

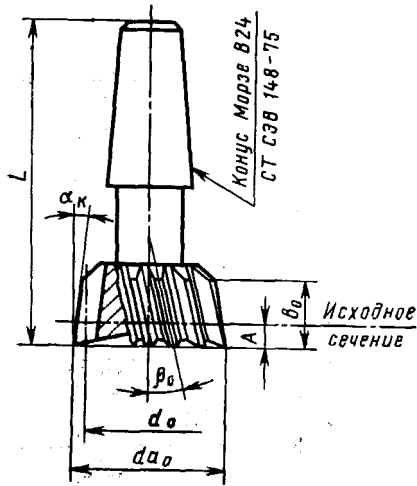
Обозначение дольяков	Применяемость	Модуль m_0			Число зубьев z_0	Диаметры окружностей		Кoeffициент смещения асходного контура X_0	Расстояние исходного сечения от передней поверхности А	Длина зубьев b_0	Длина дольки L	Ковчс Морзе	d ₁
		Рады				делитель- ной d_0	вершин зубьев d_{a0}						
		1	2	3									
2537-0163		1,000			38	38,00	41,06	0,28	2,66				
2537-0164			1,125		34	38,25	41,60	0,24	2,60				
2537-0165		1,250			30	37,50	41,12	0,20	2,40	12			
2537-0166			1,375		28	38,50	42,43	0,18	2,40				
2537-0167		1,500			25	37,50	41,70	0,15	2,10				
2537-0168			1,750		22	38,50	43,30	0,12	2,00				
2537-0169		2,000			19	38,00	43,36	0,09	1,70				
2537-0171			2,250		16	36,00	41,89	0,06	1,30				
2537-0172		2,500			15	37,50	44,00	0,05	1,20				
2537-0173			2,750		14	38,50	45,60	0,04	1,00	15		100	B24 M12
2537-0174		3,000			12	36,00	43,62	0,02	0,60				
2537-0175				3,250	12	39,00	47,25	0,02	0,60				
2537-0176			3,500		11	38,50	47,32	0,01	0,33				
2537-0177				3,750	10	37,50	46,88	0,00	0,00	17			
2537-0178		4,000			10	40,00	50,00	0,00	0,00				

Примечание. Наличие резьбы d_1 — по требованию потребителя.

Пример условного обозначения хвостового прямозубого дольяка типа 4, номинальным делительным диаметром 25 мм, модулем $m_0 = 2,5$ мм, класса В:

2537-0159 В ГОСТ 9323—79

Тип 5



Черт. 5

Долбяки с номинальным делительным диаметром 38 мм

Размеры

Долбяки с правым направлением зуба		Долбяки с левым направлением зуба		Нормальный модуль $m_{н0}$			Окружной модуль m_{0}	Число зубьев z_0
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Ряды				
				1	2	3		
2538-0051		2538-0052		1,000			1,034	36
2538-0053		2538-0054			1,125		1,163	32
2538-0055		2538-0056		1,250			1,296	30
2538-0057		2538-0058			1,375		1,425	27
2538-0059		2538-0061		1,500			1,551	24
2538-0062		2538-0063			1,750		1,812	21
2538-0064		2538-0065		2,000			2,068	18
2538-0066		2538-0067			2,250		2,326	16
2538-0068		2538-0069		2,500			2,592	15
2538-0071		2538-0072			2,750		2,842	13
2538-0073		2538-0074		3,000			3,101	12
2538-0075		2538-0076				3,250	3,358	11
2538-0077		2538-0078			3,500		3,612	10
2538-0079		2538-0081				3,750	3,888	10
2538-0082		2538-0083		4,000			4,135	9

Таблица 14

и номинальным углом наклона зуба 15°

В мм

Диаметры окружностей		Угол наклона зуба долбика β_0	Ход зуба делительный P_z	Задний угол на вершине в осевом сечении σ_K	Коэффициент смещения исходного контура λ_0	Расстояние исходного сечения от передней поверхности А	Длина зубьев b_0	Длина долбика L
делительной d_0	вершин зубьев d_{a0}							
37,218	39,92	$14^\circ 41' 47''$	445,80	$6^\circ 12'$	0,1	0,92	100	
37,218	40,23	$14^\circ 41' 47''$				1,04		
38,882	42,26	$15^\circ 19' 24''$				1,15		12
38,465	42,18	$15^\circ 09' 59''$				1,26		
37,218	41,27	$14^\circ 41' 47''$				1,38		
38,048	42,77	$15^\circ 00' 34''$				1,61		
37,218	42,62	$14^\circ 41' 47''$				1,84		
37,218	43,29	$14^\circ 41' 47''$				2,07		15
38,882	45,63	$15^\circ 19' 24''$				2,29		
36,942	44,37	$14^\circ 35' 31''$				2,53		17
37,218	45,32	$14^\circ 41' 47''$				2,76		
36,942	45,72	$14^\circ 35' 31''$				2,99		
36,116	45,57	$14^\circ 16' 45''$				3,23		
38,882	49,01	$15^\circ 19' 24''$				3,44		
37,218	48,02	$14^\circ 41' 47''$				3,68		

Долбяки с номинальным делительным диаметром 38 мм

Размер »:

Долбяки с правым направлением зуба		Долбяки с левым направлением зуба		Нормальный модуль $m_{н0}$			Окружной модуль $m_{г0}$	Число зубьев z_0
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Ряды				
				1	2	3		
2538-0084		2538-0085		1,000			1,086	35
2538-0086		2538-0087			1,125		1,221	31
2538-0088		2538-0089		1,250			1,358	28
2538-0091		2538-0092			1,375		1,489	25
2538-0093		2538-0094		1,500			1,625	23
2538-0095		2538-0096			1,750		1,901	20
2538-0097		2538-0098		2,000			2,184	18
2538-0099		2538-0101			2,250		2,457	16
2538-0102		2538-0103		2,500			2,716	14
2538-0104		2538-0105			2,750		2,999	13
2538-0106		2538-0107		3,000			3,276	12
2538-0108		2538-0109				3,250	3,545	11
2538-0111		2538-0112			3,500		3,802	10
2538-0113		2538-0114				3,750	4,048	9
2538-0115		2538-0116		4,000			4,368	9

Пример условного обозначения хвостового косозубого модулем $m_{н0} = 2,5$ мм, класса В, правого:

2538-0068 В ГОСТ 9323—79

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Размеры профиля зубьев долбяков указаны в обязатель

1.4. Параметры предельно сточенных долбяков и назначение

Таблица 15

и номинальным углом наклона зуба 23°

в мм

Диаметры окружностей		Угол наклона зуба долбяка β_0	Ход зуба делительный P_z	Задний угол на вершине в осевом сечении α_k	Коэффициент смещения исходного контура X_0	Расстояние исходного сечения от передней поверхности А	Длина зубьев b_0	Длина долбяка L
делительной d_0	вершин зубьев d_{a0}							
38,023	40,72	23°00'03"	281,40	6°30'	0,1	0,88	12	100
37,863	40,90	22°54'51"				0,99		
38,023	41,40	23°00'03"				1,09		
37,225	40,94	22°34'02"				1,21		
37,384	41,44	22°39'14"				1,32		
38,023	42,74	23°00'03"				1,53	15	
39,315	44,72	23°41'51"				1,74		
39,315	45,40	23°41'51"				1,96		
38,023	44,78	23°00'03"				2,19		
38,990	46,41	23°31'23"				2,40		
39,315	47,42	23°41'51"				2,61	17	
38,990	47,77	23°31'23"				2,84		
38,023	47,48	23°00'03"				3,07		
36,435	46,56	22°08'06"				3,31		
39,315	50,12	23°41'51"				3,48		

бого долбяка типа 5, номинальным углом наклона зуба $\beta_0 = 15^\circ$.

ном приложении 1.

долбяков указаны в рекомендуемом приложении 2.

Размеры в мм

Модуль	Числа зубьев										
	Долбяки типа 1					Долбяки типа 3				Долбяки типа 4	
	Номинальные делительные диаметры										
	80	100	125	160	200	50	80	100	125	25	38
1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	—
1,25	62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26
1,75	44	—	—	—	—	30	44	—	—	—	—
2,00	—	—	64	—	—	28	—	—	—	—	20
2,25	—	44	—	—	—	—	—	44	—	—	—
2,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16
3,00	26	—	—	—	—	18	26	—	—	10	—
3,25	—	30	—	—	—	16	—	30	—	—	—
3,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12
3,75	—	28	33	—	—	—	—	28	—	—	—
4,00	20	26	32	—	—	—	—	26	—	—	—
4,50	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5,00	—	—	26	—	—	—	—	—	26	—	—
5,50	—	—	24	—	—	—	—	—	24	—	—
6,00	—	18	22	26	—	—	—	18	—	22	—
6,50	—	—	20	24	—	—	—	—	20	—	—
7,00	—	—	—	22	—	—	—	—	—	—	—
8,00	—	—	—	—	26	—	—	—	—	—	—
12,00	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—

Примечание. Числа зубьев, приведенные в таблице 16, являются не-предпочтительными.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Долбяки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).