

**ГОСТ Р 50072-92**  
**(ИСО 5743-88, ИСО 8976-88)**

**ПЛОСКОГУБЦЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

# ПЛОСКОГУБЦЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ

## Технические условия

Multiple slip joint pliers.  
Specifications

ОКП 30 21640

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на регулируемые плоскогубцы (далее плоскогубцы) длиной от 100 до 500 мм.

Стандарт не распространяется на плоскогубцы, изготавливаемые из материалов, предназначенных для работы во взрывоопасных условиях.

Требования настоящего стандарта являются обязательными (кроме разд. 3). Стандарт пригоден для целей сертификации на безопасность по пп. 4.6 и 4.7.

### 1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

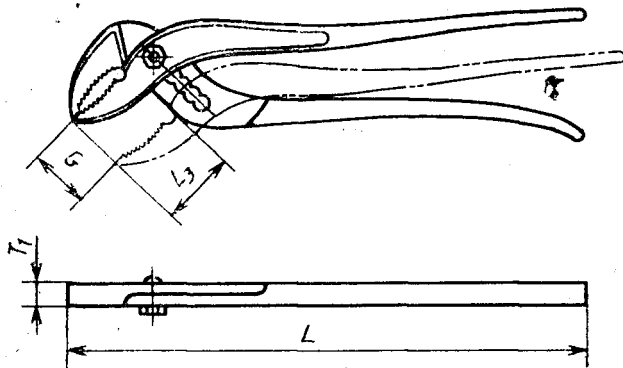
1.1. Плоскогубцы должны изготавливаться исполнений:

- 1 — с перестановкой шарнира в отверстиях,
- 2 — с перестановкой шарнира путем фиксации выступов в канавках,
- 3 — с перестановкой шарнира в полуотверстиях.

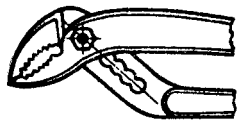
Плоскогубцы должны изготавливаться без изолирующих или с изолирующими рукоятками в соответствии с ГОСТ 11516.

1.2. Основные размеры плоскогубцев должны соответствовать указанному на черт. 1 и в табл. 1.

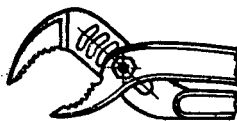
Примечание. Черт/1 не определяет конструкцию.



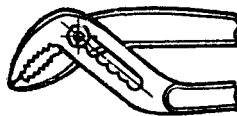
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



Черт. 1

Таблица 1

Обозначение плоскогуб- цев	Приме- няе- мость	Испол- нение	L		L <sub>3</sub> , не ме- нее	T <sub>1</sub> , не бо- лее	G, не ме- нее	Коли- чество позиций, не менее
			Номи- н.	Пред. откл.				
7814-0171		1	100	±10	7,5	5	12	3
7814-0172		2						
7814-0173		3						
7814-0174		1	125		10	6	12	3
7814-0175		2						
7814-0176		3						
7814-0177		1	160		18	8	16	3
7814-0178		2						
7814-0179		3						
7814-0181		1	200	±15	20	9	22	4
7814-0182		2						
7814-0183		3						
7814-0184		1	250		25	11	28	4
7814-0185		2						
7814-0186		3						
7814-0187		1	315		35	12	35	4
7814-0188		2						
7814-0189		3						
7814-0191		1	355*		40	13	45	6
7814-0192		2						
7814-0193		3						
7814-0194		1	400	±20	50	14	80	8
7814-0195		2						
7814-0196		3						
7814-0197		1	500		70	16	125	10
7814-0198		2						
7814-0199		3						

\* Размер применять не рекомендуется.

## С. 4 ГОСТ Р 50072—92

Пример условного обозначения плоскогубцев исполнения I длиной  $L=200$  мм с покрытием Х9 с изолирующими рукоятками:

*Плоскогубцы 7814-0181 Х9 ГОСТ Р 50072—92*

То же, с изолирующими рукоятками;

*Плоскогубцы 7814-0181 И Х9 ГОСТ Р 50072—92*

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Плоскогубцы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Плоскогубцы должны изготавливаться из стали марок У7А по ГОСТ 1435 или из сталей других марок, обеспечивающих выполнение технических требований и выдерживание нагрузок при испытаниях в соответствии с настоящим стандартом.

2.3. Твердость зажимных поверхностей должна быть не ниже 45,5 НРСэ.

На плоских зажимных поверхностях губок должны быть нанесены рифления по ГОСТ 21474.

Допускается на длине шага от вершины губок рифления не наносить.

2.5. При сжатых рукоятках плоскогубцев концы губок должны сходиться вплотную.

2.6. Шарнир должен обеспечивать соединение, перестановку и поворот рычагов без перекосов и заеданий, а также обеспечивать надежное удерживание рычагов от взаимного смещения при зажиме изделий.

2.7. Смещение вершин губок плоскогубцев относительно друг друга в направлении оси шарнира не должно превышать 0,4 мм.

2.8. Плоскогубцы должны иметь защитно-декоративные металлические и неметаллические покрытия по ГОСТ 9.306, ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.082. Виды покрытий указаны в приложении.

Допускается на поверхности под изолирующие рукоятки защитно-декоративные покрытия не наносить.

2.9. Параметры шероховатости  $Ra$  по ГОСТ 2789 поверхностей плоскогубцев под покрытия не должны быть более, мкм:

наружных поверхностей головок	1,6(3,2)
наружных поверхностей рукояток	3,2(6,3)
внутренних поверхностей рукояток	6,3(12,5)

Примечание. Параметры шероховатости, указанные в скобках, допускаются по согласованию с потребителем.