



КАТАЛОГ СТАНКИ НА МАГНИТНОМ ОСНОВАНИИ

FASCINATION  PRECISION®

Новое поколение станков на
магнитном основании

RU 40

RU 25

со страницы 04

Аксессуары

со страницы 12

**OUT
NOW**



RUKO CORE DRILLING TECHNOLOGY

Станки RU40 на магнитном основании и их технические преимущества!

Серийный механизм точной регулировки с демпфированием
Подвижность: +/-10,0 мм, Радиус поворота: +/- 30°

Мощные магниты обеспечивают точное и надежное размещение станков на поверхностях.

Эргономичная ручка для удобного перемещения станка.

Встроенная емкость для смазывающе-охлаждающей жидкости с интеллектуальной системой подачи.

Станки имеют магнит мощностью 20.000 Н.



RU 40

- Сила магнитного притяжения 20.000 Н
 - Регулировка станка по высоте за счет двойной направляющей типа "ласточкин хвост"
 - Левостороннее и правостороннее сверление
 - Четырехступенчатый редуктор
 - Мощный мотор
 - Серийный механизм точной регулировки с демпфированием
- Подвижность: +/- 10,0 мм
Радиус поворота: +/- 30°



Артикул: 108 040 RU

Технические характеристики:



Сила магнитного притяжения:
20.000 Н



Вес:
22,0 кг



Резьба:
М 3 - М 30



Мощность:
1.800 В



Крепление:
Конус Морзе МК 3



Глубина сверления корончатыми сверлами: до 110,0 мм



Скорость вращения:
50 - 110 | 75 - 175 об/мин
105 - 245 | 165 - 385 об/мин



Сверлильный патрон:
1,0 - 16,0 мм



Напряжение:
220 - 240 В



Высота:
642,0 - 702,0 мм



Корончатые сверла:
Ø 12,0 - 80,0 мм



Соответствует:
VDE, CEE



Высота подъема:
190,0 мм



Зенковки:
Ø 10,0 - 55,0 мм



Длина/ширина:
238,0 x 92,0 мм



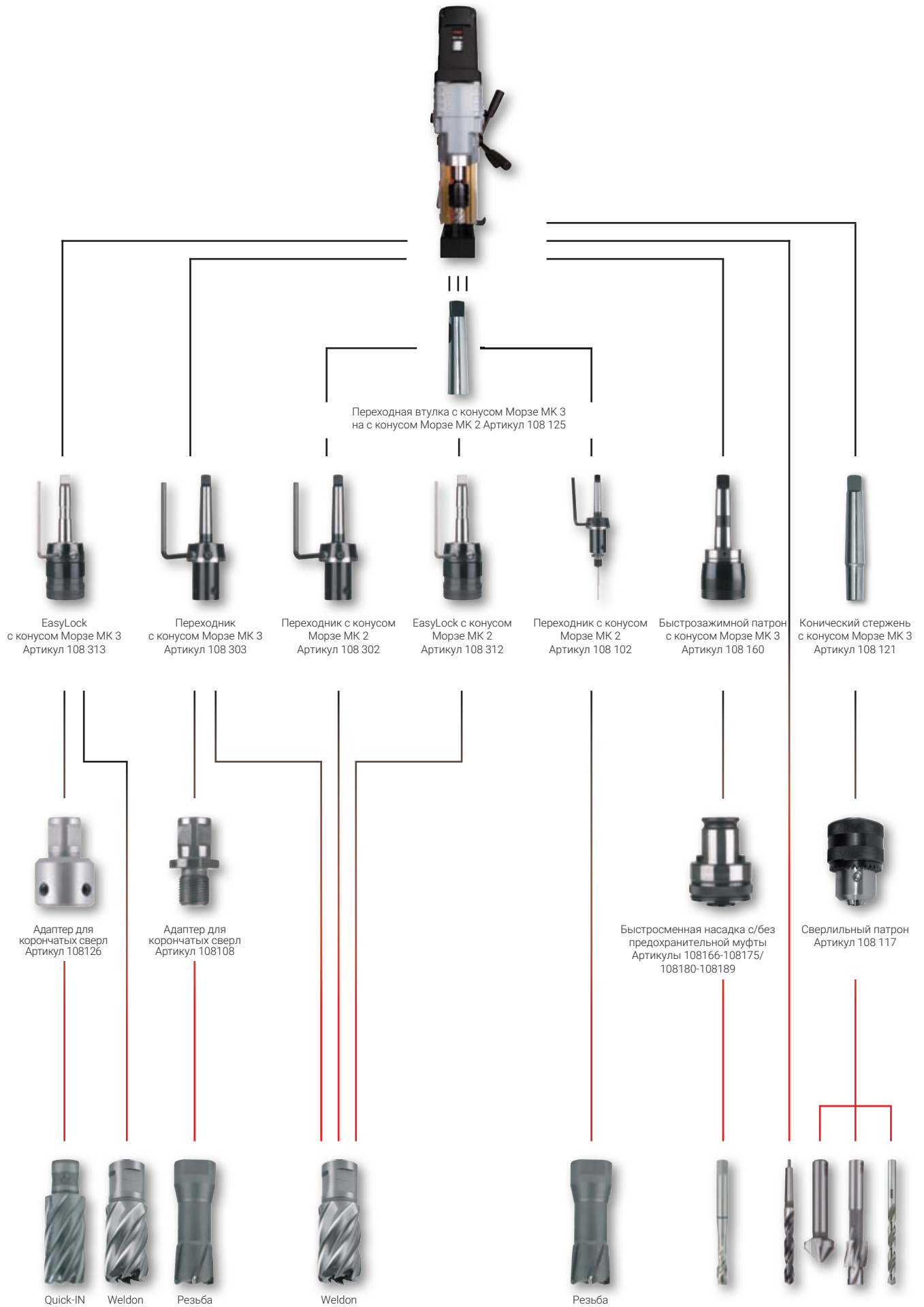
Спиральные сверла:
DIN 338/1897: до. Ø 16,0 мм
DIN 345: до. Ø 32,0 мм

Комплектация:

- 1 Кейс из пластмассы для транспортировки
- 1 Ключ с внутренним шестигранником 2.5 / 6
- 1 Ремень безопасности
- 1 Сверлильный патрон Ø 1,0 - 16,0 мм
- 1 Переходник с конусом Морзе МК 3
- 1 Ёмкость под смазывающе-охлаждающую жидкость
- 1 Высокопроизводительная СОЖ спрей
- 1 Инструкция по эксплуатации



Схема применения оснастки и принадлежностей для станков на магнитном основании RUKO RU40



RU 25

- Сила магнитного притяжения 16.000 Н
- Регулировка станка по высоте за счет двойной направляющей типа "ласточкин хвост".
- Левостороннее и правостороннее сверление
- Двухступенчатый редуктор
- Регулятор оборотов
- Мощный мотор
- Легкий и эргономичный



Артикул: 108 025 RU

Технические характеристики:



Сила магнитного притяжения:
16.000 Н



Вес:
16,0 кг



Резьба:
М 3 - М 20



Мощность:
1.200 В



Крепление:
Конус Морзе МК 2



Глубина сверления корончатыми сверлами: до 55,0 мм



Скорость вращения:
100 - 250 | 180 - 450 об/мин



Сверлильный патрон:
1,0 - 16,0 мм



Напряжение:
220 - 240 В



Высота:
529,0 - 629,0 мм



Корончатые сверла:
Ø 12,0 - 50,0 мм



Соответствует:
VDE, CEE



Высота подъема:
170,0 мм



Зенковки:
Ø 10,0 - 40,0 мм



Длина/ширина:
238,0 x 92,0 мм



Спиральные сверла:
DIN 338/1897: до. Ø 16,0 мм
DIN 345: до. Ø 20,0 мм

Комплектация:

- 1 Кейс из пластмассы для транспортировки
- 1 Ключ с внутренним шестигранником 2.5 / 6
- 1 Ремень безопасности
- 1 Сверлильный патрон Ø 1,0 - 16,0 мм
- 1 Переходник с конусом Морзе МК 2
- 1 Ёмкость под охлаждающую жидкость
- 1 Высокопроизводительная СОЖ спрей
- 1 Инструкция по эксплуатации



Схема применения оснастки и принадлежностей для станков на магнитном основании RUKO RU25



Переходник с конусом Морзе МК 2
Артикул 108 302

EasyLock с конусом Морзе МК 2
Артикул 108 312

Переходник с конусом Морзе МК 2
Артикул 108 102

Быстрозажимной патрон с конусом Морзе МК 2
Артикул 108 163

Конический стержень с конусом Морзе МК 2
Артикул 108 120

Адаптер для корончатых свёрл
Артикул 108126

Адаптер для корончатых свёрл
Артикул 108108

Быстросменная насадка с/без предохранительной муфты
Артикулы 108166-108175/108180-108189

Сверльный патрон
Артикул 108 117

Quick-IN

Резьба

Weldon

Резьба

A10

- Сила магнитного притяжения 10.000 Н.
- Регулировка станка по высоте за счет двойной направляющей типа "ласточкин хвост".
- Система отключения электродвигателя при недостаточной силе магнитного притяжения.
- Гравитационная подача СОЖ.



Артикул: 108 010 А

Технические характеристики:



Сила магнитного притяжения:
10.000 Н



Длина/ширина:
160,0 x 80,0 мм



Кольцевые сверла:
Ø 12,0 - 35,0 мм



Мощность:
1.100 В



Вес:
10,5 кг



Глубина сверления корончатыми
сверлами: до 50,0 мм



Скорость вращения:
700 об/мин



Крепление:
Weldon: 19,0 мм (3/4")



Напряжение:
220 - 240 В



Высота:
400,0 - 580,0 мм



Спиральные сверла:
DIN 338: до. Ø 13,0 мм



Соответствует:
VDE, CEE



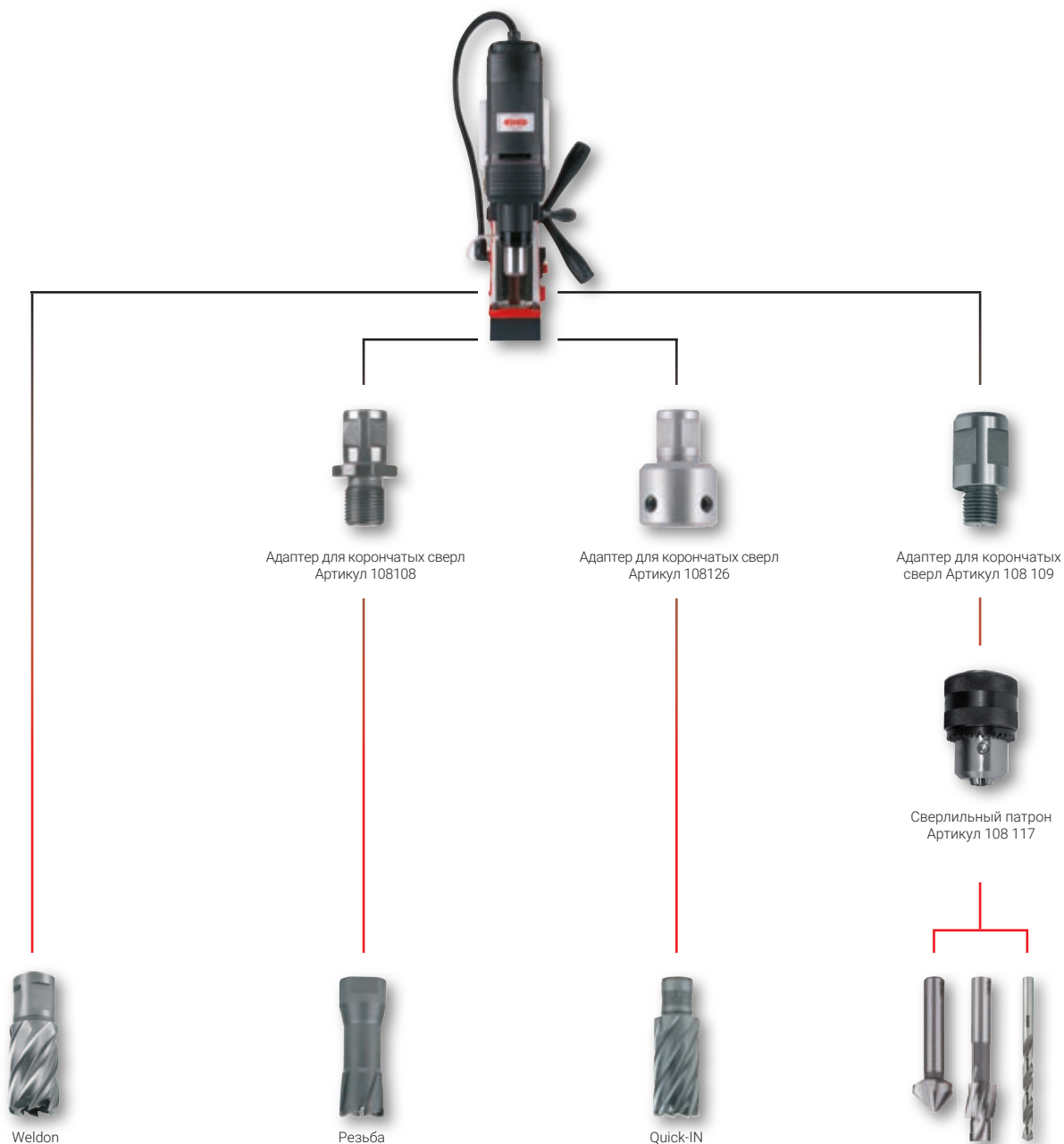
Высота подъема:
120,0 / 195,0 мм

Комплектация:

- 1 Кейс из пластмассы для транспортировки
- 1 Переходник Weldon
- 1 Ремень безопасности
- 3 Ключ с внутренним шестигранником 2,5 / 4 / 6
- 1 Ёмкость под охлаждающую жидкость
- 1 Инструкция по эксплуатации


























Схема применения оснастки и принадлежностей для станков на магнитном основании RUKO A10



Сравнительные характеристики станков

Технические характеристики:

RU 40 Артикул
108 040 RU

	Сила магнитного притяжения:	20.000 Н
	Мощность:	1.800 В
	Тип редуктора:	Четырехступенчатый
	Скорость вращения об/мин.:	50 - 110 75 - 175 105 - 245 165 - 385 об/мин.
	Регулятор оборотов:	✓
	Регулятор скорости:	✓
	Максимальная высота:	642,0 - 702,0 мм
	Длина/ширина:	238,0 x 92,0 мм
	Вес:	22,0 kg
	Высота подъема:	190,0 мм
	Крепление:	Конус Морзе МК 3
	Корончатые сверла:	Ø 12,0 - 80,0 мм
	Сверлильный патрон:	1,0 - 16,0 мм
	Спиральные сверла DIN 338/1897:	до. Ø 16,0 мм
	Спиральные сверла DIN 345:	до. Ø 32,0 мм
	Зенковки:	Ø 10,0 - 55,0 мм
	Глубина сверления корончатые фрезы:	до. 110,0 мм
	Напряжение:	220 – 240 V
	Соответствует:	VDE, CEE
	Подвижность:	+/- 10,0 мм
	Радиус поворота:	+/- 30°
	Резьба:	✓
	Резьба:	M 3 - M 30

Комплектация:



RU 40 Артикул
108 040 RU

Кейс из пластмассы для транспортировки
Переходник с конусом Морзе МК 3
Ключ с внутренним шестигранником 2.5 / 6
Ремень безопасности
Сверлильный патрон, 1,0 - 16,0 мм
Емкость для СОЖ
Высокопроизводительная СОЖ спрей
Инструкция по эксплуатации

RU25 Артикул
108 025 RU

16.000 Н

1.200 В

Двухступенчатый

100 - 250 | 180 - 450 об/мин об/мин.

✓

✓

529,0 - 629,0 мм

238,0 x 92,0 мм

16,0 kg

170,0 мм

Конус Морзе МК 2

Ø 12,0 - 50,0 мм

1,0 - 16,0 мм

до. Ø 16,0 мм

до. Ø 20,0 мм

Ø 10,0 - 40,0 мм

до. 55,0 мм

220 – 240 V

VDE, CEE

–

–

✓

M 3 - M 20

A 10 Артикул
108 010 A

10.000 Н

1.100 В

Одноступенчатый

700 об/мин об/мин.

–

–

400,0 - 580,0 мм

160,0 x 80,0 мм

10,5 kg

120,0 / 195,0 мм

Weldon 19,0 мм (3/4")

12,0 - 35,0 мм

3,0 - 16,0 мм

до. Ø 13,0 мм

–

–

до. 50,0 мм

220 – 240 V

VDE, CEE

–

–

–

–

RU25 Артикул
108 025 RU

Кейс из пластмассы для транспортировки

Переходник с конусом Морзе МК 2

Ключ с внутренним шестигранником 2.5 / 6

Ремень безопасности

Сверильный патрон, 1,0 - 16,0 мм

Емкость для СОЖ

Высокопроизводительная СОЖ спрей

Инструкция по эксплуатации

A 10 Артикул
108 010 A

Кейс из пластмассы для транспортировки

Переходник с конусом Weldon

Ключ с внутренним шестигранником 2.5 / 4 / 6

Ремень безопасности

–

Емкость для СОЖ

–

Инструкция по эксплуатации



Автоматический быстрозажимный патрон EasyLock для корончатых сверл с хвостовиком Weldon (3/4")

Быстрозажимной патрон EasyLock позволяет быстро и легко сменить инструмент. Смена инструмента одной рукой.

Стандарт упаковки: индивидуальная картонная упаковка



	Станок на магнитном основании	Ø сверла мм	No.	
EasyLock с конусом Морзе МК 2 (артикул 108 312-1) и емкость для СОЖ с трубкой (артикул 108 101)	RU25	10,0 - 60,0	108 312	1
EasyLock с конусом Морзе МК 2		10,0 - 60,0	108 312-1	1
EasyLock с конусом Морзе МК 3 (артикул 108 313-1) и емкость для СОЖ с трубкой (артикул 108 101)	RU40	10,0 - 60,0	108 313	1
EasyLock с конусом Морзе МК 3		10,0 - 60,0	108 313-1	1

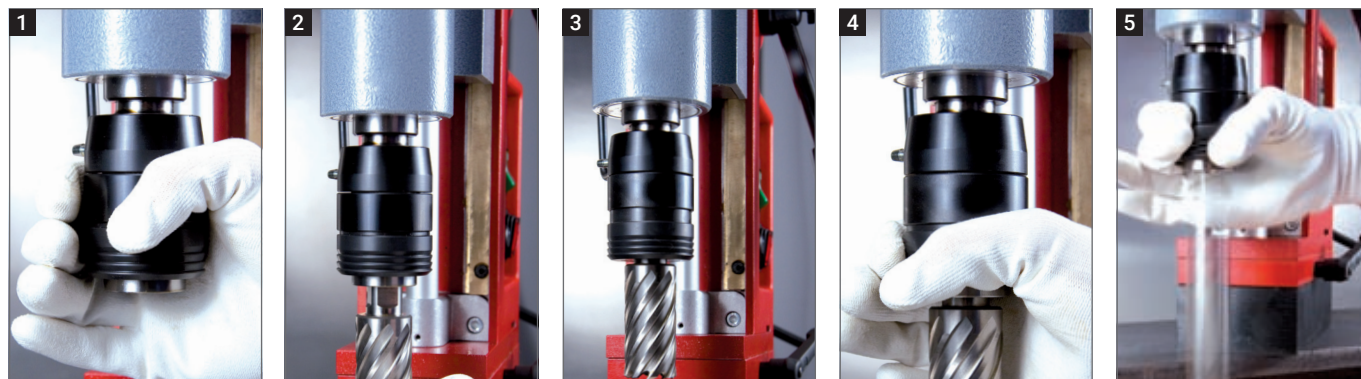


Рис. 1: Стопорное кольцо потяните вверх, пока оно не зафиксируется.

Рис. 2: Вставьте сверло в EasyLock. Она зафиксируется громким щелчком. Стопорное кольцо защелкнется вниз.

Рис. 3: Корончатое сверло зафиксировано в EasyLock. Можно начинать работу.

Рис. 4: Чтобы извлечь сверло потяните стопорное кольцо вверх.

Рис. 5: **Будьте внимательны!** От вибрации возможно выпадение сверла из EasyLock.

Ёмкость под смазочно-охлаждающую жидкость

	No.	
Ёмкость с распылителем, 500 мл	108 101	1

Переходник для корончатых сверл с хвостовиком Weldon (3/4")


Стандарт упаковки: индивидуальная картонная упаковка



	Станок на магнитном основании	Ø сверла мм	No.	
Переходник с конусом Морзе МК 2 (артикул 108 302-1) и ёмкость для СОЖ с трубкой (артикул 108 101)	RU 25	10,0 - 60,0	108 302	1
Переходник с конусом Морзе МК 2		10,0 - 60,0	108 302-1	1
Переходник с конусом Морзе МК 3 (артикул 108 303-1) и ёмкость для СОЖ с трубкой (артикул 108 101)	RU 40	10,0 - 100,0	108 303	1
Переходник с конусом Морзе МК 3		10,0 - 100,0	108 303-1	1

Переходник для корончатых сверл с посадкой под резьбу M18 x 1,5 мм

Стандарт упаковки: индивидуальная картонная упаковка

	Станок на магнитном основании	Ø сверла мм	No.	
Переходник с конусом Морзе МК 2 (артикул 108 102-1) Емкость для СОЖ с трубкой (артикул 108 101) Переходник под резьбу (артикул 108 108) Штифт выталкиватель (артикул 108 110)	RU 25	12,0 - 80,0	108 102	1
Переходник с конусом Морзе МК 2		12,0 - 80,0	108 102-1	1
Переходник с конусом Морзе МК 3 (артикул 108 103-1) Емкость для СОЖ с трубкой (артикул 108 101) Переходник под резьбу (артикул 108 108) Штифт выталкиватель (артикул 108 110)	RU 40	12,0 - 80,0	108 103	1
Переходник с конусом Морзе МК 3		12,0 - 80,0	108 103-1	1



Переходники и быстрозажимные патроны для станков на магнитном основании.

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



	Станок на магнитной подушке	No.	
Быстрозажимной патрон с конусом Морзе МК 2 и выравниванием длины -5,0/+10,0 мм для метчиков	RU25	108 163	1
Быстрозажимной патрон с конусом Морзе МК 3 и выравниванием длины +/-10,0 мм для метчиков	RU40	108 160	1
Переходник с конусом Морзе МК 3 для метчиков M 27		108 161	1
Переходник с конусом Морзе МК 3 для метчиков M 30		108 162	1

Быстросменная насадка с предохранительной муфтой

для метчиков Ø-хвостовика мм	Быстросменная насадка с предохранительной муфтой	
6,0	108 166	1
7,0	108 167	1
8,0	108 168	1
9,0	108 169	1
10,0	108 170	1
11,0	108 171	1
12,0	108 172	1
14,0	108 173	1
16,0	108 174	1
18,0	108 175	1

Быстросменная насадка без предохранительной муфты

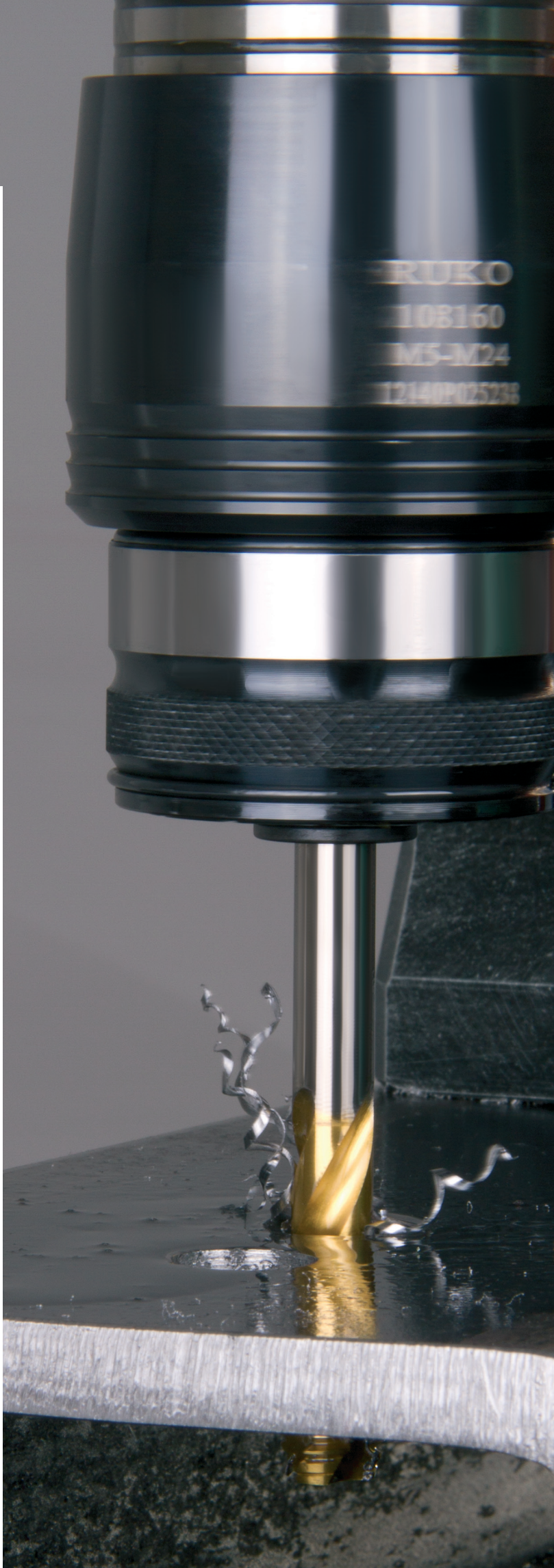
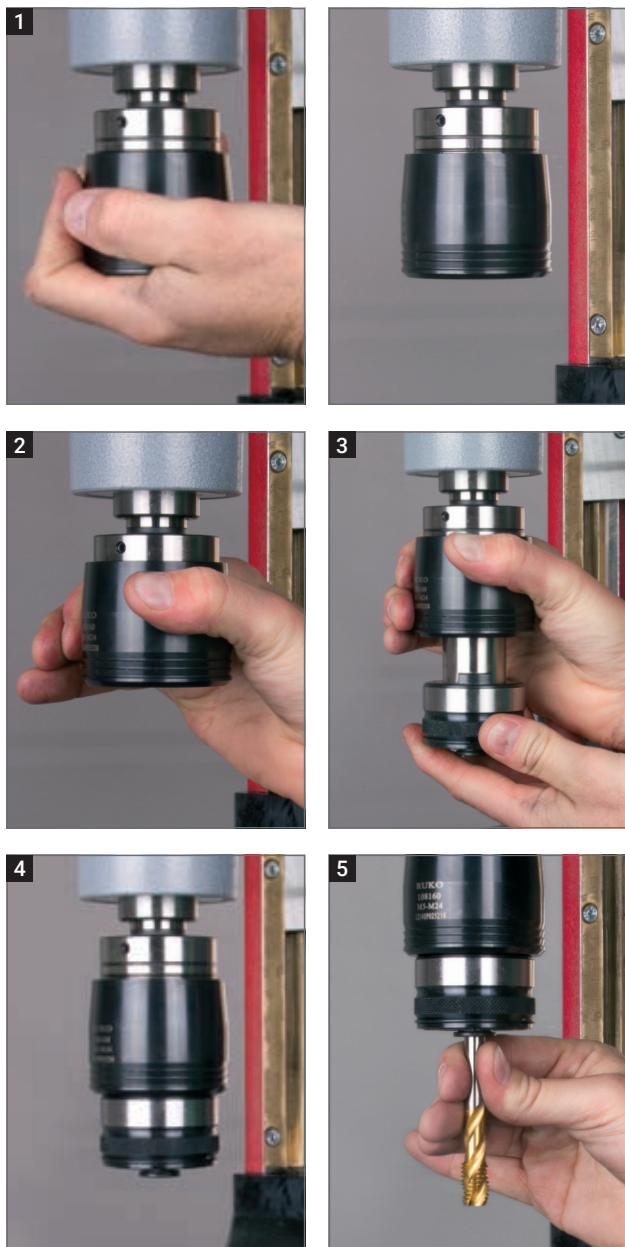
для метчиков Ø-хвостовика мм	Быстросменная насадка без предохранительной муфты	
6,0	108 180	1
7,0	108 181	1
8,0	108 182	1
9,0	108 183	1
10,0	108 184	1
11,0	108 185	1
12,0	108 186	1
14,0	108 187	1
16,0	108 188	1
18,0	108 189	1

Обзор диаметров хвостовиков метчиков

Ø-хвостовика, мм	DIN 352	DIN 357 / DIN 376	DIN 371	UNC / UNF ≈ DIN 371	DIN 374	UNC / UNF ≈ DIN 376	DIN 5156	DIN 40433
6,0	M 4,5 - M 8	M 8	M 5 / M 6	Nr. 10/12 / 1/4"	MF 8		G 1/8"	PG 7
7,0	M 9 / M 10	M 9 / M 10	M 7		MF 10			
8,0	M 11	M 11	M 8	5/16"		7/16"		
9,0	M 12	M 12	M 9		MF 12	1/2"		PG 9
10,0			M 10	3/8"				
11,0	M 14	M 14			MF 14	9/16"	G 1/4"	PG 11
12,0	M 16	M 16			MF 16	5/8"	G 3/8"	PG 13,5
14,0	M 18	M 18			MF 18	3/4"		
16,0	M 20	M 20			MF 20		G 1/2"	
18,0	M 22 / M 24	M 22 / M 24			MF 22 / MF 24	7/8" / 1"		PG 21

Общая информация:

1. Вставьте быстрозажимной патрон в приемное отверстие снизу вверх, до неподвижной посадки.
2. Откройте приемное отверстие, сдвинув стопорное кольцо вверх.
3. Вставьте быстросменную насадку в быстрозажимной патрон до громкого щелчка. Стопорное кольцо сдвинется вниз.
4. Машинный метчик можно легко вставить в быстросменную насадку.
5. Станок готов к эксплуатации.






Адаптеры, сверлильные патроны и аксессуары для станков на магнитном основании.

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



	Станок на магнитном основании	No.	
Адаптер с хвостовиком Weldon 3/4" для корончатых сверл с переходником под резьбу M18 x 1,5 мм	A 10 RU25 RU40	108 108	1
Адаптер с хвостовиком Weldon 3/4" для корончатых сверл с хвостовиком Quick IN	A 10 RU25 RU40	108 126	1
Адаптер с хвостовиком Quick IN для корончатых сверл с переходником под резьбу M18 x 1,5 мм	с переходником Quick IN	108 111	1
Адаптер с хвостовиком Quick IN для корончатых сверл с хвостовиком Weldon 3/4"	с переходником Quick IN	108 118	1
Адаптер с хвостовиком Weldon 3/4" для корончатых сверл с хвостовиком Nitto	A 10 RU25 RU40	108 191	1

Сверлильный патрон с переходником под резьбу 1/2" UNF диапазон зажима Ø 1,0 - 13,0 мм	A 10	108 116	1
Сверлильный патрон с переходником под конус B16 диапазон зажима Ø 3,0 - 16,0 мм	RU25 RU40	108 117	1
Адаптер с хвостовиком Weldon 1/2" для сверлильных патронов № 108 116	A 10	108 109	1
Конический стержень с конусом Морзе МК 2 для сверлильных патронов № 108 117	RU25	108 120	1
Конический стержень с конусом Морзе МК 3 для сверлильных патронов № 108 117	RU40	108 121	1
Переходная втулка с конусом Морзе МК 3 на с конусом Морзе МК 2	RU40	108 125	1
Переходная втулка с конусом Морзе МК 3 на с конусом Морзе МК 1	RU40	108 124	1



Адаптер с фиксатором (3/4") для для метчиков для станков на магнитном основании RU25 и RU40.

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Резьбу	для метчиков Ø-хвостовика мм	Четырехгранник мм	No.	
M 8	6,0		108 192	1
M 10	7,0	5,5	108 193	1
M 12	9,0	7,0	108 194	1
M 14	11,0	9,0	108 195	1
M 16	12,0	9,0	108 196	1
M 18	14,0	11,0	108 197	1
M 20	16,0	12,0	108 198	1
M 22 / 24	18,0	14,5	108 199	1
M 27	20,0	16,0	108 200	1
M 30	22,0	18,0	108 201	1



Магнитный сборщик стружки RUKO

Магнитный сборщик стружки RUKO притягивает своими мощными магнитами металлическую стружку. Стружка удаляется с поверхности магнита при обратном втягивании магнита в корпус рукоятки. Идеально подходит для удаления стружки со сверльных машин на магнитном основании и из труднодоступных мест.

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

	No.	
Магнитный сборщик стружки, 400 мм	108 202	1



Высокопроизводительная СОЖ спрей, 300 ml

	No.	
Высокопроизводительная СОЖ спрей, 100%-е чистое активное вещество. Не содержит пропеллентного газа.	101 012	1



Смазочно-охлаждающие жидкости

СОЖ от RUKO предназначены для смазки и охлаждения, что снижает фрикционный износ инструмента и трение в зоне резания.

В главе 14 нового основного каталога, начиная со страницы 289, Вы найдете новую серию СОЖ, адаптированную к нашему ассортименту.



Сверло корончатое с хвостовиком Weldon 3/4"

Применение: для станков на магнитном основании с конусом Морзе в сочетании с переходниками RUKO № 108 302 / 108 303, или быстрозажимным патроном RUKO EasyLock № 108 312 / 108 313. Могут применяться без переходников с фиксатором под Weldon, как, например, RUKO RU25.

Использование:

- Вставить сверло в переходники и зафиксировать его при помощи винта с внутренним шестигранником.
- Проверить крепление.
- При использовании быстрозажимного патрона EasyLock сверло закрепляется автоматически.
- Так как предварительная центровка не требуется, можно сразу начать сверление.
- Геометрия сверла позволяет быстро удалять стружку.
- Используйте данные таблицы рекомендуемой скорости и СОЖ.



Сверло корончатое с хвостовиком Weldon 3/4"

Применение: для станков с конусом Морзе в сочетании с переходниками RUKO № 108 302 / 108 303, или быстрозажимным патроном RUKO EasyLock № 108 312 / 108 313. Могут применяться без переходников с фиксатором под Weldon, как, например, RUKO RU25.

Использование:

- Вставить центрирующий штифт выталкиватель в корончатое сверло.
- Вставить сверло в переходник и зафиксировать ее при помощи винта с внутренним шестигранником.
- Проверить крепление.
- При использовании быстрозажимного патрона EasyLock сверло закрепляется автоматически.
- Так как предварительная центровка не требуется, можно сразу начать сверление.
- Геометрия сверла позволяет быстро удалять стружку.
- Штифт выталкиватель помогает легко удалить высверленную часть.
- Используйте данные таблицы рекомендуемой скорости и рекомендации по применению СОЖ.



Сверло корончатое с хвостовиком Quick IN

Применение: для станков на магнитном основании в сочетании с переходником под систему Quick IN, как, например, Fein KBM 32 Q.

Использование:

- Вставить штифт выталкиватель в корончатое сверло.
- Зафиксировать сверло при помощи переходника Quick IN.
- Так как предварительная центровка не требуется, можно сразу начать сверление.
- Геометрия сверла позволяет быстро удалять стружку.
- Штифт выталкиватель помогает легко удалить высверленную часть.
- Используйте данные таблицы рекомендуемой скорости и рекомендации по применению СОЖ.



Сверло корончатое с посадкой под резьбу

Применение: для станков на магнитном основании с конусом Морзе в сочетании с переходниками RUKO № 108 102 / 108 103, или с прямой резьбовой фиксацией, как, например, Fein KBM 542 / KBM 65.

Использование:

- Закрепить сверло на переходнике.
- Так как предварительная центровка не требуется, можно сразу начать сверление.
- Геометрия сверла позволяет быстро удалять стружку.
- Штифт выталкиватель помогает легко удалить высверленную часть.
- Используйте данные таблицы рекомендуемой скорости и рекомендации по применению СОЖ.













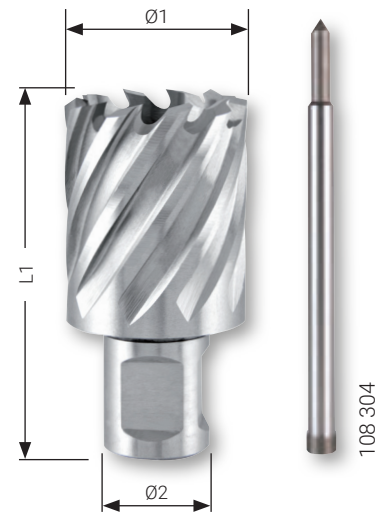
Обзор инструментов и способов применения:



Материал	поверхность	Глубина сверления	Хвостовик	Штифт выталкивателя	Станок на магнитном основании	Ø мм	Артикул	Страница
HSS		30,0 mm		108 304	A 10 RU25 RU40	12,0 - 60,0	108 212 - 108 260	22 - 23
HSSE Co 5		30,0 mm		108 304	A 10 RU25 RU40	12,0 - 60,0	108 212 E - 108 260 E	22 - 23
HSS	TiAlN	30,0 mm		108 304	A 10 RU25 RU40	12,0 - 60,0	108 212 F - 108 260 F	22 - 23
HSS		55,0 mm		108 305	RU25 RU40	12,0 - 60,0	108 512 - 108 560	24
HSSE Co 5		55,0 mm		108 305	RU25 RU40	12,0 - 60,0	108 512 E - 108 560 E	24
HSS	TiAlN	55,0 mm		108 305	RU25 RU40	12,0 - 60,0	108 512 F - 108 560 F	24
HSS		110,0 mm		108 2000	RU40	20,0 - 50,0	108 2020 - 108 2050	25
HSS	TiAlN	110,0 mm		108 2000	RU40	20,0 - 50,0	108 2020 F - 108 2050 F	25
HSSE Co 5		35,0 mm		108 306	A 10 RU25 RU40	12,0 - 60,0	108 912 E - 108 960 E	26
HSS		30,0 mm		-	A 10 RU25 RU40	10,0 - 15,0	108 1210 - 108 1215	27
TC		50,0 mm		108 305 108 701	A 10 RU25 RU40	12,0 - 50,0	108 712 - 108 750	29
TC	Tecrona	50,0 mm		108 305 108 701	A 10 RU25 RU40	12,0 - 50,0	108 712 C - 108 750 C	29
TC		50,0 mm		108 306 108 110	RU25 RU40	12,0 - 80,0	108 1112 - 108 1180	30 - 31
TC	Tecrona	50,0 mm		108 306 108 110	RU25 RU40	12,0 - 80,0	108 1112 C - 108 1180 C	30 - 31
TC		50,0 mm		108 110	RU25 RU40	12,0 - 80,0	108 012 - 108 080	32 - 33
TC	Tecrona	50,0 mm		108 110	RU25 RU40	12,0 - 80,0	108 012 C - 108 080 C	32 - 33
TC		30,0 mm		108 1510	A 10 RU25 RU40	19,0 - 36,0	108 1519 - 108 1536	34
TC	Tecrona	30,0 mm		108 1510	A 10 RU25 RU40	19,0 - 36,0	108 1519 C - 108 1536 C	34



Сталь (N/мм2) < 900 	Сталь (N/мм2) < 1100 	Сталь (N/мм2) < 1300 	Нержавеющая сталь 	Алюминий AL 	Латунь Cu Zn 	Бронза Sn 	Пластик Plastic 	Чугун 	Легированное титаном Ti 
■				■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	■	□
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	□	■	■	■	□	■	■	□
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	□	■	■	■	□	■	■	□
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	■	□							
	■	■							



Сверла корончатые HSS и HSSE-Co5, с хвостовиком Weldon 3/4". Глубина сверления 30,0 мм.

Штифт выталкиватель: Артикул 108 304 (Ø 6,35 x 77,0 мм)

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 900	■	■	■	Латунь	■	■	■
Сталь (N/мм2) < 1100		■	■	Бронза	□	□	□
Сталь (N/мм2) < 1300		□	□	Пластик	■	■	■
Нержавеющая сталь		■	■	Чугун	□	□	□
Алюминий	■	■	■	Легированное титаном			

Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	HSS	HSSE Co5	HSS TITAN	
12,0	19,0	63,0	30,0	108 212	108 212 E	108 212 F	1
13,0	19,0	63,0	30,0	108 213	108 213 E	108 213 F	1
14,0	19,0	63,0	30,0	108 214	108 214 E	108 214 F	1
15,0	19,0	63,0	30,0	108 215	108 215 E	108 215 F	1
16,0	19,0	63,0	30,0	108 216	108 216 E	108 216 F	1
17,0	19,0	63,0	30,0	108 217	108 217 E	108 217 F	1
18,0	19,0	63,0	30,0	108 218	108 218 E	108 218 F	1
19,0	19,0	63,0	30,0	108 219	108 219 E	108 219 F	1
20,0	19,0	63,0	30,0	108 220	108 220 E	108 220 F	1
21,0	19,0	63,0	30,0	108 221	108 221 E	108 221 F	1
22,0	19,0	63,0	30,0	108 222	108 222 E	108 222 F	1
23,0	19,0	63,0	30,0	108 223	108 223 E	108 223 F	1
24,0	19,0	63,0	30,0	108 224	108 224 E	108 224 F	1
25,0	19,0	63,0	30,0	108 225	108 225 E	108 225 F	1
26,0	19,0	63,0	30,0	108 226	108 226 E	108 226 F	1
27,0	19,0	63,0	30,0	108 227	108 227 E	108 227 F	1
28,0	19,0	63,0	30,0	108 228	108 228 E	108 228 F	1
29,0	19,0	63,0	30,0	108 229	108 229 E	108 229 F	1
30,0	19,0	63,0	30,0	108 230	108 230 E	108 230 F	1
31,0	19,0	63,0	30,0	108 231	108 231 E	108 231 F	1
32,0	19,0	63,0	30,0	108 232	108 232 E	108 232 F	1
33,0	19,0	63,0	30,0	108 233	108 233 E	108 233 F	1
34,0	19,0	63,0	30,0	108 234	108 234 E	108 234 F	1
35,0	19,0	63,0	30,0	108 235	108 235 E	108 235 F	1
36,0	19,0	63,0	30,0	108 236	108 236 E	108 236 F	1
37,0	19,0	63,0	30,0	108 237	108 237 E	108 237 F	1
38,0	19,0	63,0	30,0	108 238	108 238 E	108 238 F	1
39,0	19,0	63,0	30,0	108 239	108 239 E	108 239 F	1
40,0	19,0	63,0	30,0	108 240	108 240 E	108 240 F	1
41,0	19,0	63,0	30,0	108 241	108 241 E	108 241 F	1
42,0	19,0	63,0	30,0	108 242	108 242 E	108 242 F	1
43,0	19,0	63,0	30,0	108 243	108 243 E	108 243 F	1
44,0	19,0	63,0	30,0	108 244	108 244 E	108 244 F	1
45,0	19,0	63,0	30,0	108 245	108 245 E	108 245 F	1
46,0	19,0	63,0	30,0	108 246	108 246 E	108 246 F	1
47,0	19,0	63,0	30,0	108 247	108 247 E	108 247 F	1
48,0	19,0	63,0	30,0	108 248	108 248 E	108 248 F	1
49,0	19,0	63,0	30,0	108 249	108 249 E	108 249 F	1
50,0	19,0	63,0	30,0	108 250	108 250 E	108 250 F	1
51,0	19,0	63,0	30,0	108 251	108 251 E	108 251 F	1
52,0	19,0	63,0	30,0	108 252	108 252 E	108 252 F	1
53,0	19,0	63,0	30,0	108 253	108 253 E	108 253 F	1
54,0	19,0	63,0	30,0	108 254	108 254 E	108 254 F	1
55,0	19,0	63,0	30,0	108 255	108 255 E	108 255 F	1
56,0	19,0	63,0	30,0	108 256	108 256 E	108 256 F	1
57,0	19,0	63,0	30,0	108 257	108 257 E	108 257 F	1
58,0	19,0	63,0	30,0	108 258	108 258 E	108 258 F	1
59,0	19,0	63,0	30,0	108 259	108 259 E	108 259 F	1
60,0	19,0	63,0	30,0	108 260	108 260 E	108 260 F	1



Наборы корончатых сверл HSS и HSSE-Co5, с хвостовиком Weldon 3/4", глубина сверления 30,0 мм, в пластиковых кейсах.

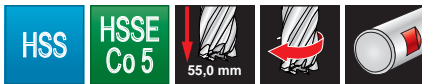
Описание	HSS	HSSE Co 5
8 корончатых сверл с хвостовиком Weldon 3/4" Ø 12,0 мм - 14,0 мм - 16,0 мм - 18,0 мм - 20,0 мм - 22,0 мм - 24,0 мм - 26,0 мм 1 Смазочно-охлаждающая паста (50 гр.), Артикул 101 021. 1 Штифт выталкиватель Ø 6,35 мм x 77,0 мм Глубина сверления 30,0 мм. Артикул 108304.	108 810	108 810 E
8 корончатых сверл с хвостовиком Weldon 3/4" Ø 2 x 14,0 мм - 2 x 16,0 мм - 2 x 18,0 мм - 1 x 20,0 мм - 1 x 22,0 мм 1 Смазочно-охлаждающая паста (50 гр.), Артикул 101 021. 1 Штифт выталкиватель Ø 6,35 мм x 77,0 мм Глубина сверления 30,0 мм. Артикул 108304.	108 813	—



Наборы корончатых сверл HSS и HSSE-Co5, с хвостовиком Weldon 3/4", глубина сверления 30,0 мм, в металлических кейсах.

Описание	HSS	HSSE Co 5	HSS TiAIN
6 корончатых сверл с хвостовиком Weldon 3/4" Ø 12,0 мм - 14,0 мм - 16,0 мм - 18,0 мм - 20,0 мм - 22,0 мм 1 Штифт выталкиватель Ø 6,35 мм x 77,0 мм Глубина сверления 30,0 мм. Артикул 108304.	108 820	—	108 820 F
6 корончатых сверл с хвостовиком Weldon 3/4" Ø 2 x 14,0 мм - 2 x 18,0 мм - 2 x 22,0 мм 1 Штифт выталкиватель Ø 6,35 мм x 77,0 мм Глубина сверления 30,0 мм. Артикул 108304.	108 840	108 840 E	108 840 F





Сверла корончатые HSS и HSSE-Co5, с хвостовиком Weldon 3/4". Глубина сверления 55,0 мм.

Штифт выталкиватель: Артикул 108 305 (Ø 6,35 x 102,0 мм)

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 900	■	■	■	Латунь	■	■	■
Сталь (N/мм2) < 1100		■	■	Бронза	□	□	□
Сталь (N/мм2) < 1300		□	□	Пластик	■	■	■
Нержавеющая сталь		■	■	Чугун	□	□	□
Алюминий	■	■	■	Легированное титаном			

Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм				
12,0	19,0	88,0	55,0	108 512	108 512 E	108 512 F	1
13,0	19,0	88,0	55,0	108 513	108 513 E	108 513 F	1
14,0	19,0	88,0	55,0	108 514	108 514 E	108 514 F	1
15,0	19,0	88,0	55,0	108 515	108 515 E	108 515 F	1
16,0	19,0	88,0	55,0	108 516	108 516 E	108 516 F	1
17,0	19,0	88,0	55,0	108 517	108 517 E	108 517 F	1
18,0	19,0	88,0	55,0	108 518	108 518 E	108 518 F	1
19,0	19,0	88,0	55,0	108 519	108 519 E	108 519 F	1
20,0	19,0	88,0	55,0	108 520	108 520 E	108 520 F	1
21,0	19,0	88,0	55,0	108 521	108 521 E	108 521 F	1
22,0	19,0	88,0	55,0	108 522	108 522 E	108 522 F	1
23,0	19,0	88,0	55,0	108 523	108 523 E	108 523 F	1
24,0	19,0	88,0	55,0	108 524	108 524 E	108 524 F	1
25,0	19,0	88,0	55,0	108 525	108 525 E	108 525 F	1
26,0	19,0	88,0	55,0	108 526	108 526 E	108 526 F	1
27,0	19,0	88,0	55,0	108 527	108 527 E	108 527 F	1
28,0	19,0	88,0	55,0	108 528	108 528 E	108 528 F	1
29,0	19,0	88,0	55,0	108 529	108 529 E	108 529 F	1
30,0	19,0	88,0	55,0	108 530	108 530 E	108 530 F	1
31,0	19,0	88,0	55,0	108 531	108 531 E	108 531 F	1
32,0	19,0	88,0	55,0	108 532	108 532 E	108 532 F	1
33,0	19,0	88,0	55,0	108 533	108 533 E	108 533 F	1
34,0	19,0	88,0	55,0	108 534	108 534 E	108 534 F	1
35,0	19,0	88,0	55,0	108 535	108 535 E	108 535 F	1
36,0	19,0	88,0	55,0	108 536	108 536 E	108 536 F	1
37,0	19,0	88,0	55,0	108 537	108 537 E	108 537 F	1
38,0	19,0	88,0	55,0	108 538	108 538 E	108 538 F	1
39,0	19,0	88,0	55,0	108 539	108 539 E	108 539 F	1
40,0	19,0	88,0	55,0	108 540	108 540 E	108 540 F	1
41,0	19,0	88,0	55,0	108 541	108 541 E	108 541 F	1
42,0	19,0	88,0	55,0	108 542	108 542 E	108 542 F	1
43,0	19,0	88,0	55,0	108 543	108 543 E	108 543 F	1
44,0	19,0	88,0	55,0	108 544	108 544 E	108 544 F	1
45,0	19,0	88,0	55,0	108 545	108 545 E	108 545 F	1
46,0	19,0	88,0	55,0	108 546	108 546 E	108 546 F	1
47,0	19,0	88,0	55,0	108 547	108 547 E	108 547 F	1
48,0	19,0	88,0	55,0	108 548	108 548 E	108 548 F	1
49,0	19,0	88,0	55,0	108 549	108 549 E	108 549 F	1
50,0	19,0	88,0	55,0	108 550	108 550 E	108 550 F	1
51,0	19,0	88,0	55,0	108 551	108 551 E	108 551 F	1
52,0	19,0	88,0	55,0	108 552	108 552 E	108 552 F	1
53,0	19,0	88,0	55,0	108 553	108 553 E	108 553 F	1
54,0	19,0	88,0	55,0	108 554	108 554 E	108 554 F	1
55,0	19,0	88,0	55,0	108 555	108 555 E	108 555 F	1
56,0	19,0	88,0	55,0	108 556	108 556 E	108 556 F	1
57,0	19,0	88,0	55,0	108 557	108 557 E	108 557 F	1
58,0	19,0	88,0	55,0	108 558	108 558 E	108 558 F	1
59,0	19,0	88,0	55,0	108 559	108 559 E	108 559 F	1
60,0	19,0	88,0	55,0	108 560	108 560 E	108 560 F	1



Сверла корончатые HSS, с хвостовиком Weldon 3/4". Глубина сверления 110,0 мм.

Штифт выталкиватель: Артикул 108 2000 (Ø 8,0 x 155,0 мм)

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



Необходим вывод сверла для удаления стружки из отверстия.
Процедура повторяется несколько раз.
Снижение вероятности поломки и продление ресурса сверла.

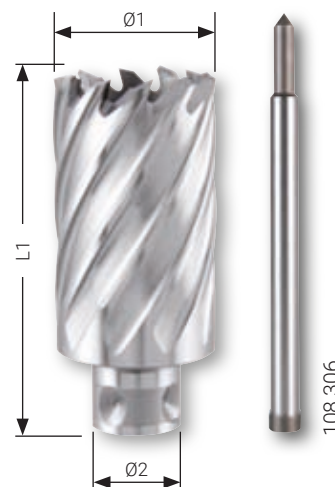


Сталь (N/мм ²) < 900	■	■
Сталь (N/мм ²) < 1100		■
Сталь (N/мм ²) < 1300		□
Нержавеющая сталь		■
Алюминий	■	■

Латунь	■	■
Бронза	□	□
Пластик	■	■
Чугун	□	□
Легированное титаном		

Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм			
20,0	19,0	145,0	110,0	108 2020	108 2020 F	1
21,0	19,0	145,0	110,0	108 2021	108 2021 F	1
22,0	19,0	145,0	110,0	108 2022	108 2022 F	1
24,0	19,0	145,0	110,0	108 2024	108 2024 F	1
25,0	19,0	145,0	110,0	108 2025	108 2025 F	1
26,0	19,0	145,0	110,0	108 2026	108 2026 F	1
28,0	19,0	145,0	110,0	108 2028	108 2028 F	1
30,0	19,0	145,0	110,0	108 2030	108 2030 F	1
32,0	19,0	145,0	110,0	108 2032	108 2032 F	1
33,0	19,0	145,0	110,0	108 2033	108 2033 F	1
34,0	19,0	145,0	110,0	108 2034	108 2034 F	1
35,0	19,0	145,0	110,0	108 2035	108 2035 F	1
36,0	19,0	145,0	110,0	108 2036	108 2036 F	1
38,0	19,0	145,0	110,0	108 2038	108 2038 F	1
40,0	19,0	145,0	110,0	108 2040	108 2040 F	1
41,0	19,0	145,0	110,0	108 2041	108 2041 F	1
42,0	19,0	145,0	110,0	108 2042	108 2042 F	1
45,0	19,0	145,0	110,0	108 2045	108 2045 F	1
50,0	19,0	145,0	110,0	108 2050	108 2050 F	1



**HSSE
Co 5****RU40 | RU25 | A 10**

Сверла корончатые HSSE-Co5, с хвостовиком Quick IN, глубина сверления 35,0 мм.

Штифт выталкиватель: Артикул 108 306 (Ø 6,35 x 87,0 мм)
Станок: с переходником под систему Quick IN

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 900	■	Латунь	■
Сталь (N/мм2) < 1100	■	Бронза	□
Сталь (N/мм2) < 1300	□	Пластик	■
Нержавеющая сталь	■	Чугун	□
Алюминий	■	Легированное титаном	

Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	HSSE Co 5		
12,0	18,0	77,0	35,0	108 912 E		1
13,0	18,0	77,0	35,0	108 913 E		1
14,0	18,0	77,0	35,0	108 914 E		1
15,0	18,0	77,0	35,0	108 915 E		1
16,0	18,0	77,0	35,0	108 916 E		1
17,0	18,0	77,0	35,0	108 917 E		1
18,0	18,0	77,0	35,0	108 918 E		1
19,0	18,0	77,0	35,0	108 919 E		1
20,0	18,0	77,0	35,0	108 920 E		1
21,0	18,0	77,0	35,0	108 921 E		1
22,0	18,0	77,0	35,0	108 922 E		1
23,0	18,0	77,0	35,0	108 923 E		1
24,0	18,0	77,0	35,0	108 924 E		1
25,0	18,0	77,0	35,0	108 925 E		1
26,0	18,0	77,0	35,0	108 926 E		1
27,0	18,0	77,0	35,0	108 927 E		1
28,0	18,0	77,0	35,0	108 928 E		1
29,0	18,0	77,0	35,0	108 929 E		1
30,0	18,0	77,0	35,0	108 930 E		1
32,0	18,0	77,0	35,0	108 932 E		1
35,0	18,0	77,0	35,0	108 935 E		1
36,0	18,0	77,0	35,0	108 936 E		1
40,0	18,0	77,0	35,0	108 940 E		1
45,0	18,0	77,0	35,0	108 945 E		1
50,0	18,0	77,0	35,0	108 950 E		1
55,0	18,0	77,0	35,0	108 955 E		1
60,0	18,0	77,0	35,0	108 960 E		1

Набор корончатых сверл HSSE-Co5, с хвостовиком Quick IN, в пластиковом кейсе.

8 корончатых сверл HSSE-Co5 с хвостовиком Quick In Ø 12,0 мм - 14,0 мм - 16,0 мм - 18,0 мм 20,0 мм - 22,0 мм - 24,0 мм - 26,0 мм 1 Смазочно-охлаждающая паста (50 гр.). Артикул 101021. 1 Штифт выталкиватель Ø 6,35 мм x 87,0 мм Глубина сверления 35,0 мм. Артикул 108306.	108 811 E





Сверло Solid 3S, с хвостовиком Weldon 3/4" и тремя режущими кромками. Глубина сверления 30,0 мм.

Спиралевидная форма с тремя режущими кромками обеспечивает стабильность сверла „Solid 3S“. Благодаря стабильности, износостойкость „Solid 3S“ заметно повышается, что в свою очередь сокращает расходы. „Solid 3S“ беспечивает точное сверление без предварительной центровки. „Solid 3S“ легче затачивается по сравнению с корончатыми сверлами соответствующего диаметра.



Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



Снижение вероятности поломки в сравнении с обыкновенными сверлами диаметром до 15,0 мм. Требуется охлаждение.

	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
Сталь (N/мм ²) < 900	<input checked="" type="checkbox"/>	Латунь	<input checked="" type="checkbox"/>
Сталь (N/мм ²) < 1100	<input type="checkbox"/>	Бронза	<input type="checkbox"/>
Сталь (N/мм ²) < 1300	<input type="checkbox"/>	Пластик	<input checked="" type="checkbox"/>
Нержавеющая сталь	<input type="checkbox"/>	Чугун	<input type="checkbox"/>
Алюминий	<input checked="" type="checkbox"/>	Легированное титаном	<input type="checkbox"/>

Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	HSS		
10,0	19,0	64,0	30,0	108 1210	1	
11,0	19,0	64,0	30,0	108 1211	1	
12,0	19,0	64,0	30,0	108 1212	1	
13,0	19,0	64,0	30,0	108 1213	1	
14,0	19,0	64,0	30,0	108 1214	1	
15,0	19,0	64,0	30,0	108 1215	1	



Набор сверл Solid 3S с хвостовиком Weldon 3/4", в металлическом кейсе.

Описание	<input checked="" type="checkbox"/>	
6 сверл „Solid 3S“ HSS Ø 10,0 мм - 11,0 мм - 12,0 мм - 13,0 мм - 14,0 мм - 15,0 мм		108 830





Описание продукта

Новые корончатые сверла RUKO с впаиванными твердосплавными режущими пластинами и покрытием Tecrona представляют собой универсальное средство обработки деталей из незакаленной стали и жаропрочных сплавов (сплавов с очень высокой долей алюминия, титана и никеля, в частности инконеля, хастеллоя и нержавеющей стали).

Технические характеристики

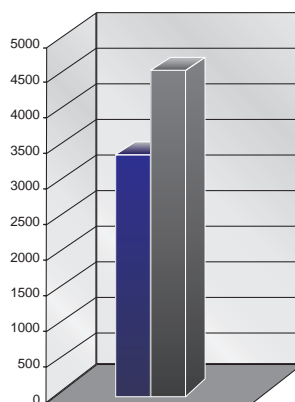
Цвет:	синевато-серый
Твердость:	4200 единиц по Виккерсу
Толщина:	1–7 мкм
Коэффициент трения:	0,35

Преимущества покрытия Tecrona

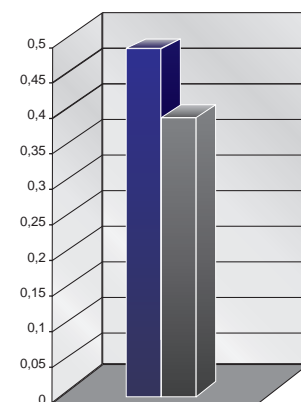
Покрытие Tecrona — это идеальное покрытие для всех работ, связанных со сверлением, во время которых инструмент испытывает большие нагрузки. Покрытие, предназначенное для снижения износа, прочно сцепляется с инструментом благодаря чему повышает твердость поверхности приблизительно до 4200 единиц по Виккерсу. При наличии этого покрытия коэффициент трения очень низок. Благодаря незначительному износу увеличивается срок службы сверл.

Области применения: Особенно подходит для сверления железнодорожных рельс, изделий из сталей Hardox / Weldox, обычной и литой стали, легированной стали с высоким содержанием хрома, например V2A и V4A, а также для изделий более сложной легированной стали.

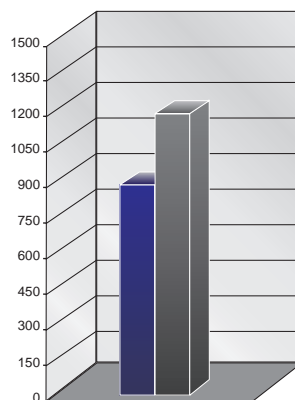
Сравнение твердости



Сравнение коэффициентов трения



Термостойкость



■ TiAlN
■ Tecrona

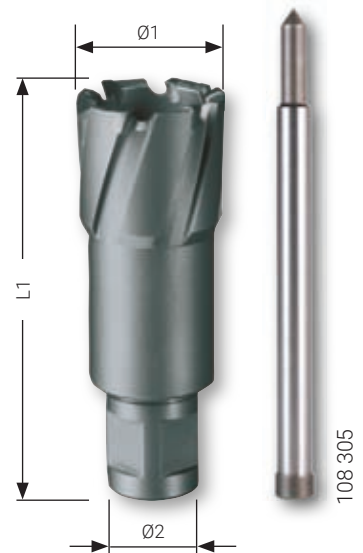




Сверла корончатые с впаивными твердосплавными пластинами, с хвостовиком Weldon 3/4", глубина сверления 50,0 мм.

Предназначены для Hardox / Weldom 400 стали

Штифт выталкиватель:
от Ø 12,0 мм до Ø 17,0, Артикул 108 305 (Ø 6,35 x 102,0 мм)
от Ø 18,0 мм до Ø 50,0, Артикул 108 701 (Ø 8,0 x 112,0 мм)



Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 900	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Сталь (N/мм2) < 1100	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Сталь (N/мм2) < 1300	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Нержавеющая сталь	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Алюминий	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Латунь	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Бронза	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Пластик	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Чугун	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Легированное титаном	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	TC	TC	
12,0	19,0	84,0	50,0	108 712	108 712 C	1
13,0	19,0	84,0	50,0	108 713	108 713 C	1
14,0	19,0	84,0	50,0	108 714	108 714 C	1
15,0	19,0	84,0	50,0	108 715	108 715 C	1
16,0	19,0	84,0	50,0	108 716	108 716 C	1
17,0	19,0	84,0	50,0	108 717	108 717 C	1
18,0	19,0	84,0	50,0	108 718	108 718 C	1
19,0	19,0	84,0	50,0	108 719	108 719 C	1
20,0	19,0	84,0	50,0	108 720	108 720 C	1
21,0	19,0	84,0	50,0	108 721	108 721 C	1
22,0	19,0	84,0	50,0	108 722	108 722 C	1
23,0	19,0	84,0	50,0	108 723	108 723 C	1
24,0	19,0	84,0	50,0	108 724	108 724 C	1
25,0	19,0	84,0	50,0	108 725	108 725 C	1
26,0	19,0	84,0	50,0	108 726	108 726 C	1
27,0	19,0	84,0	50,0	108 727	108 727 C	1
28,0	19,0	84,0	50,0	108 728	108 728 C	1
29,0	19,0	84,0	50,0	108 729	108 729 C	1
30,0	19,0	84,0	50,0	108 730	108 730 C	1
31,0	19,0	84,0	50,0	108 731	108 731 C	1
32,0	19,0	84,0	50,0	108 732	108 732 C	1
33,0	19,0	84,0	50,0	108 733	108 733 C	1
34,0	19,0	84,0	50,0	108 734	108 734 C	1
35,0	19,0	84,0	50,0	108 735	108 735 C	1
36,0	19,0	84,0	50,0	108 736	108 736 C	1
37,0	19,0	84,0	50,0	108 737	108 737 C	1
38,0	19,0	84,0	50,0	108 738	108 738 C	1
39,0	19,0	84,0	50,0	108 739	108 739 C	1
40,0	19,0	84,0	50,0	108 740	108 740 C	1
41,0	19,0	84,0	50,0	108 741	108 741 C	1
42,0	19,0	84,0	50,0	108 742	108 742 C	1
43,0	19,0	84,0	50,0	108 743	108 743 C	1
44,0	19,0	84,0	50,0	108 744	108 744 C	1
45,0	19,0	84,0	50,0	108 745	108 745 C	1
46,0	19,0	84,0	50,0	108 746	108 746 C	1
47,0	19,0	84,0	50,0	108 747	108 747 C	1
48,0	19,0	84,0	50,0	108 748	108 748 C	1
49,0	19,0	84,0	50,0	108 749	108 749 C	1
50,0	19,0	84,0	50,0	108 750	108 750 C	1

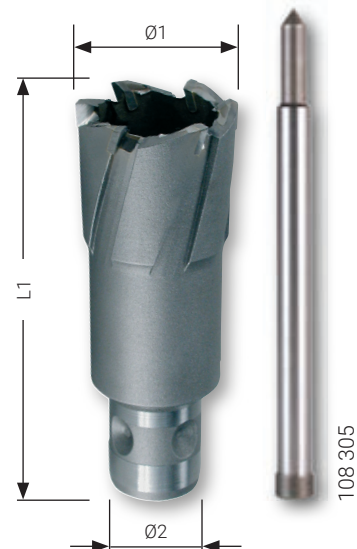


RU40 RU25

Сверла корончатые с впаивными твердосплавными пластинами, хвостовиком Quick IN. Глубина сверления 50,0 мм.

от Ø 12,0 мм до Ø 32,0 мм с фиксированным хвостовиком.
от Ø 33,0 мм до Ø 80,0 мм через адаптер с хвостовиком Quick IN № 108 111.

Станок: с переходником под систему Quick IN
Штифт выталкиватель: Ø 12,0 мм до Ø 32,0 мм, артикул 108 305 (Ø 6,35 x 102,0 мм)
Ø 33,0 мм до Ø 80,0 мм, артикул 108 110 (Ø 6,35 x 123,0 мм)



Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 900	■ ■
Сталь (N/мм2) < 1100	■ ■
Сталь (N/мм2) < 1300	□ ■
Нержавеющая сталь	■ ■
Алюминий	■ ■

Латунь	■ ■
Бронза	□ ■
Пластик	■ ■
Чугун	■ ■
Легированное титаном	□ ■

Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	TC	TC	
12,0	18,0	83,0	50,0	108 1112	108 1112 C	1
13,0	18,0	83,0	50,0	108 1113	108 1113 C	1
14,0	18,0	83,0	50,0	108 1114	108 1114 C	1
15,0	18,0	83,0	50,0	108 1115	108 1115 C	1
16,0	18,0	83,0	50,0	108 1116	108 1116 C	1
17,0	18,0	83,0	50,0	108 1117	108 1117 C	1
18,0	18,0	83,0	50,0	108 1118	108 1118 C	1
19,0	18,0	83,0	50,0	108 1119	108 1119 C	1
20,0	18,0	83,0	50,0	108 1120	108 1120 C	1
21,0	18,0	83,0	50,0	108 1121	108 1121 C	1
22,0	18,0	83,0	50,0	108 1122	108 1122 C	1
23,0	18,0	83,0	50,0	108 1123	108 1123 C	1
24,0	18,0	83,0	50,0	108 1124	108 1124 C	1
25,0	18,0	83,0	50,0	108 1125	108 1125 C	1
26,0	18,0	83,0	50,0	108 1126	108 1126 C	1
27,0	18,0	83,0	50,0	108 1127	108 1127 C	1
28,0	18,0	83,0	50,0	108 1128	108 1128 C	1
29,0	18,0	83,0	50,0	108 1129	108 1129 C	1
30,0	18,0	83,0	50,0	108 1130	108 1130 C	1
31,0	18,0	83,0	50,0	108 1131	108 1131 C	1
32,0	18,0	83,0	50,0	108 1132	108 1132 C	1
33,0	18,0	112,0	50,0	108 1133	108 1133 C	1
34,0	18,0	112,0	50,0	108 1134	108 1134 C	1
35,0	18,0	112,0	50,0	108 1135	108 1135 C	1
36,0	18,0	112,0	50,0	108 1136	108 1136 C	1
37,0	18,0	112,0	50,0	108 1137	108 1137 C	1
38,0	18,0	112,0	50,0	108 1138	108 1138 C	1
39,0	18,0	112,0	50,0	108 1139	108 1139 C	1
40,0	18,0	112,0	50,0	108 1140	108 1140 C	1
41,0	18,0	112,0	50,0	108 1141	108 1141 C	1
42,0	18,0	112,0	50,0	108 1142	108 1142 C	1
43,0	18,0	112,0	50,0	108 1143	108 1143 C	1
44,0	18,0	112,0	50,0	108 1144	108 1144 C	1
45,0	18,0	112,0	50,0	108 1145	108 1145 C	1
46,0	18,0	112,0	50,0	108 1146	108 1146 C	1
47,0	18,0	112,0	50,0	108 1147	108 1147 C	1
48,0	18,0	112,0	50,0	108 1148	108 1148 C	1
49,0	18,0	112,0	50,0	108 1149	108 1149 C	1
50,0	18,0	112,0	50,0	108 1150	108 1150 C	1



Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	TC	TC	TC
51,0	18,0	112,0	50,0	108 1151	108 1151 C	1
52,0	18,0	112,0	50,0	108 1152	108 1152 C	1
53,0	18,0	112,0	50,0	108 1153	108 1153 C	1
54,0	18,0	112,0	50,0	108 1154	108 1154 C	1
55,0	18,0	112,0	50,0	108 1155	108 1155 C	1
60,0	18,0	112,0	50,0	108 1160	108 1160 C	1
61,0	18,0	112,0	50,0	108 1161	108 1161 C	1
63,0	18,0	112,0	50,0	108 1163	108 1163 C	1
65,0	18,0	112,0	50,0	108 1165	108 1165 C	1
68,0	18,0	112,0	50,0	108 1168	108 1168 C	1
70,0	18,0	112,0	50,0	108 1170	108 1170 C	1
71,0	18,0	112,0	50,0	108 1171	108 1171 C	1
75,0	18,0	112,0	50,0	108 1175	108 1175 C	1
80,0	18,0	112,0	50,0	108 1180	108 1180 C	1



Набор корончатых сверл с впаивными твердосплавными пластинами, с хвостовиком Quick In, в пластиковом кейсе.

	TC
8 корончатых сверл с впаивными твердосплавными пластинами с хвостовиком Quick In Ø 12,0 мм - 14,0 мм - 16,0 мм - 18,0 мм 20,0 мм - 22,0 мм - 24,0 мм - 26,0 мм 1 Смазочно-охлаждающие пасты (50 гр.). Артикул 101021. 1 Штифт выталкиватель Ø 6,35 x 102,0 мм для глубины сверления 50,0 мм. Артикул 108305.	108 822



Смазочно-охлаждающие жидкости

СОЖ от RUKO предназначены для смазки и охлаждения, что снижает фрикционный износ инструмента и трение в зоне резания.

В главе 14 нового основного каталога, начиная со страницы 289, Вы найдете новую серию СОЖ, адаптированную к нашему ассортименту.





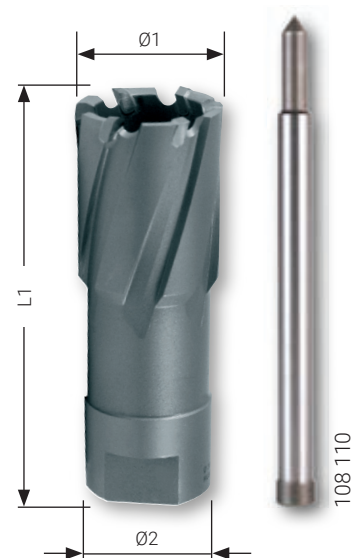
TC



RU40 RU25

Сверла корончатые с впаивными твердосплавными пластинами, с посадкой под резьбу. Глубина сверления 50,0 мм.

Смазочно-охлаждающие жидкости: артикул 108 110 (Ø 6,35 x 123,0 мм)
Крепление: резьба M18 x 6 P1,5






Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 900	
Сталь (N/мм2) < 1100	
Сталь (N/мм2) < 1300	
Нержавеющая сталь	
Алюминий	

Латунь	
Бронза	
Пластик	
Чугун	
Легированное титаном	


Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	TC	TC	
12,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 012	108 012 C	1
13,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 013	108 013 C	1
14,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 014	108 014 C	1
15,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 015	108 015 C	1
16,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 016	108 016 C	1
17,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 017	108 017 C	1
18,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 018	108 018 C	1
19,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 019	108 019 C	1
20,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 020	108 020 C	1
21,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 021	108 021 C	1
22,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 022	108 022 C	1
23,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 023	108 023 C	1
24,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 024	108 024 C	1
25,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 025	108 025 C	1
26,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 026	108 026 C	1
27,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 027	108 027 C	1
28,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 028	108 028 C	1
29,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 029	108 029 C	1
30,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 030	108 030 C	1
31,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 031	108 031 C	1
32,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 032	108 032 C	1
33,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 033	108 033 C	1
34,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 034	108 034 C	1
35,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 035	108 035 C	1
36,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 036	108 036 C	1
37,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 037	108 037 C	1
38,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 038	108 038 C	1
39,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 039	108 039 C	1
40,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 040	108 040 C	1
41,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 041	108 041 C	1
42,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 042	108 042 C	1
43,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 043	108 043 C	1
44,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 044	108 044 C	1
45,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 045	108 045 C	1
46,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 046	108 046 C	1
47,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 047	108 047 C	1
48,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 048	108 048 C	1
49,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 049	108 049 C	1
50,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 050	108 050 C	1



Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	TC 	TC 	
51,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 051	108 051 C	1
52,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 052	108 052 C	1
53,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 053	108 053 C	1
54,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 054	108 054 C	1
55,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 055	108 055 C	1
60,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 060	108 060 C	1
61,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 061	108 061 C	1
63,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 063	108 063 C	1
65,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 065	108 065 C	1
68,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 068	108 068 C	1
70,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 070	108 070 C	1
71,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 071	108 071 C	1
75,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 075	108 075 C	1
80,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 080	108 080 C	1



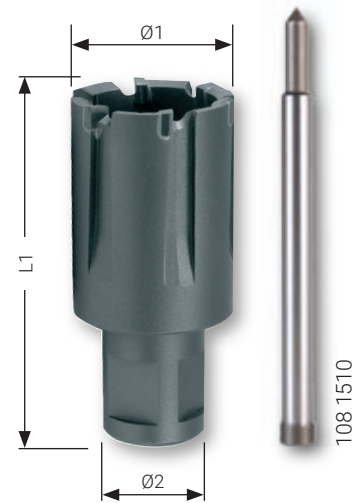
Набор корончатых сверл с посадкой под резьбу, с впаянными твердосплавными пластинами, в пластиковом кейсе.

	TC 
<p>Набор из 8 корончатых сверл с посадкой под резьбу, с впаянными твердосплавными пластинами, в пластиковом кейсе. Ø 12,0 мм - 14,0 мм - 16,0 мм - 18,0 мм 20,0 мм - 22,0 мм - 24,0 мм - 26,0 мм</p>	108 823





RU40 RU25 A10



Сверло корончатое для рельс с впаиванными твердосплавными пластинами, с хвостовиком Weldon 3/4". Глубина сверления 30,0 мм.

Применение для всех типов сверлильных станков для рельс. Геометрия режущих кромок специально оптимизирована под сверление рельс.

Штифт выталкиватель: Артикул 108 1510 (Ø 8,0 x 81,0 мм)

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 900		
Сталь (N/мм2) < 1100		
Сталь (N/мм2) < 1300		
Нержавеющая сталь		
Алюминий		

Латунь		
Бронза		
Пластик		
Чугун		
Легированное титаном		

Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	TC		TC		
19,0	19,0	63,0	30,0	108 1519		108 1519 C		1
20,0	19,0	63,0	30,0	108 1520		108 1520 C		1
21,0	19,0	63,0	30,0	108 1521		108 1521 C		1
22,0	19,0	63,0	30,0	108 1522		108 1522 C		1
23,0	19,0	63,0	30,0	108 1523		108 1523 C		1
24,0	19,0	63,0	30,0	108 1524		108 1524 C		1
25,0	19,0	63,0	30,0	108 1525		108 1525 C		1
26,0	19,0	63,0	30,0	108 1526		108 1526 C		1
26,5	19,0	63,0	30,0	108 15265		108 15265 C		1
27,0	19,0	63,0	30,0	108 1527		108 1527 C		1
27,5	19,0	63,0	30,0	108 15275		108 15275 C		1
28,0	19,0	63,0	30,0	108 1528		108 1528 C		1
29,0	19,0	63,0	30,0	108 1529		108 1529 C		1
30,0	19,0	63,0	30,0	108 1530		108 1530 C		1
31,0	19,0	63,0	30,0	108 1531		108 1531 C		1
32,0	19,0	63,0	30,0	108 1532		108 1532 C		1
33,0	19,0	63,0	30,0	108 1533		108 1533 C		1
34,0	19,0	63,0	30,0	108 1534		108 1534 C		1
36,0	19,0	63,0	30,0	108 1536		108 1536 C		1

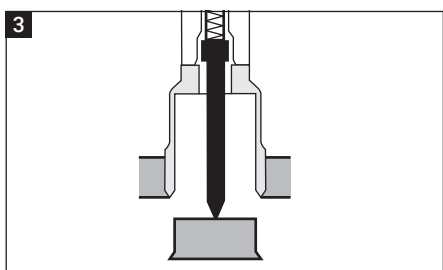
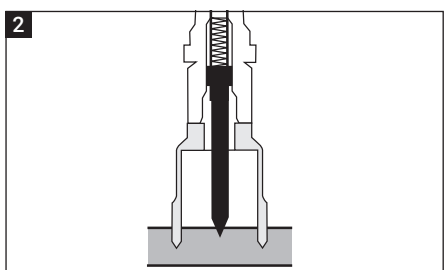
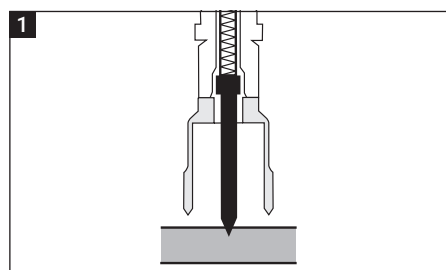


Штифты выталкиватели центрирующие для корончатых сверл



Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка





- 1 Центрирование:**
Установите выталкиватель в центр керна. Теперь станок установлен в правильном положении для сверления. Включите магнит.
- 2 Подача СОЖ:**
Смазочно-охлаждающая жидкость нагнетается автоматической системой подачи смазки через выталкивающий штифт и распределяется в зоне резания в оптимальном объеме.
- 3 Вывод сверла:**
В окончательной фазе сверления сверло извлекается из отверстия за счет подпружиненного выталкивателя.



Штифты-выталкиватели центрирующие для корончатых сверл

	Для глубина сверления мм		
Штифт выталкиватель Ø 6,35 x 77,0 мм для сверл HSS с хвостовиком Weldon 3/4"	30,0	108 304	1
Штифт выталкиватель Ø 6,35 x 87,0 мм для сверл HSS / твёрдосплавных с хвостовиком Quick IN	35,0 / 50,0	108 306	1
Штифт выталкиватель Ø 6,35 x 102,0 мм для сверл HSS / твёрдосплавных с хвостовиком Weldon 3/4"	55,0	108 305	1
Штифт выталкиватель Ø 8,0 x 155,0 мм для сверл HSS с хвостовиком Weldon 3/4"	110,0	108 2000	1

Штифты-выталкиватели центрирующие для корончатых сверл с твердосплавными пластинами

	Глубина сверления сверления мм		
Штифт выталкиватель Ø 8,0 x 81,0 мм для сверл твердосплавными пластинами Weldon 3/4" для сверления рельс	30,0	108 1510	1
Штифт выталкиватель Ø 6,35 x 87,0 мм для сверл HSS / твердосплавными пластинами Quick IN	35,0 / 50,0	108 306	1
Штифт выталкиватель Ø 8,0 x 112,0 мм для сверл твердосплавными пластинами Weldon 3/4"	50,0	108 701	1
Штифт выталкиватель Ø 6,35 x 123,0 мм для сверл твердосплавными пластинами Weldon 3/4" и Quick IN	50,0 + адаптер	108 110	1
Штифт выталкиватель Ø 6,35 x 102,0 мм для сверл HSS / твердосплавными пластинами Weldon 3/4"	55,0	108 305	1



Рекомендуемые режимы резания для корончатых сверл с твердосплавными пластинами

Материал:		Высокоуглеродистая сталь до 700 Н/мм ²	Легированная сталь до 1000 Н/мм ²	Чугун до 250 Н/мм ²	Сплав меди и цинка хрупкий	Сплав меди и цинка твёрдый	Сплав алюминия до 11% Si	Термопластик	Дюралюпластик
Vc = м/мин		50	35	40	60	40	60	45	40
Охлаждение:		Спрей	Спрей	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Спрей	Вода	Сжатый воздух
Ø мм	Ø в дюймах	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин
12,0	15/32	1327	929	1062	1592	265	1592	1194	1062
13,0	33/64	1225	857	980	1470	245	1470	1102	980
14,0	35/64	1137	796	910	1365	227	1365	1024	910
15,0	19/32	1062	743	849	1274	212	1274	955	849
16,0	5/8	995	697	796	1194	199	1194	896	796
17,0	34/64	937	656	749	1124	187	1124	843	749
18,0	45/64	885	619	708	1062	177	1062	796	708
19,0	3/4	838	587	670	1006	168	1006	754	670
20,0	25/32	796	557	637	955	159	955	717	637
21,0	3/4	758	531	607	910	152	910	682	607
22,0	7/8	724	507	579	869	145	869	651	579
23,0	13/16	692	485	554	831	138	831	623	554
24,0	15/16	663	464	531	796	133	796	597	531
25,0	63/64	637	446	510	764	127	764	573	510
26,0	1 1/32	612	429	490	735	122	735	551	490
27,0	1 1/16	590	413	472	708	118	708	531	472
28,0	1 3/32	569	398	455	682	114	682	512	455
29,0	1 9/64	549	384	439	659	110	659	494	439
30,0	1 3/16	531	372	425	637	106	637	478	425
31,0	1 7/32	514	360	411	616	103	616	462	411
32,0	1 17/64	498	348	398	597	100	597	448	398
33,0	1 19/64	483	338	386	579	97	579	434	386
34,0	1 11/32	468	328	375	562	94	562	422	375
35,0	1 3/8	455	318	364	546	91	546	409	364
36,0	1 27/64	442	310	354	531	88	531	398	354
37,0	1 29/64	430	301	344	516	86	516	387	344
38,0	1 1/2	419	293	335	503	84	503	377	335
39,0	1 17/32	408	286	327	490	82	490	367	327
40,0	1 37/64	398	279	318	478	80	478	358	318
41,0	1 39/64	388	272	311	466	78	466	350	311
42,0	1 21/32	379	265	303	455	76	455	341	303
43,0	1 11/16	370	259	296	444	74	444	333	296
44,0	1 47/64	362	253	290	434	72	434	326	290
45,0	1 25/32	354	248	283	425	71	425	318	283
46,0	1 13/16	346	242	277	415	69	415	312	277
47,0	1 55/64	339	237	271	407	68	407	305	271
48,0	1 57/64	332	232	265	398	66	398	299	265
49,0	1 15/16	325	227	260	390	65	390	292	260
50,0	1 31/32	318	223	255	382	64	382	287	255
51,0	2	312	219	250	375	62	375	281	250
52,0	2 3/64	306	214	245	367	61	367	276	245
53,0	2 3/32	300	210	240	361	60	361	270	240
54,0	2 1/8	295	206	236	354	59	354	265	236
55,0	2 5/32	290	203	232	347	58	347	261	232
60,0	2 3/8	265	186	212	318	53	318	239	212
61,0	2 13/32	261	183	209	313	52	313	235	209
65,0	2 9/16	245	171	196	294	49	294	220	196
68,0	2 43/64	234	164	187	281	47	281	211	187
70,0	2 3/4	227	159	182	273	45	273	205	182
71,0	2 51/64	224	157	179	269	45	269	202	179
75,0	2 61/64	212	149	170	255	42	255	191	170
80,0	3 5/32	199	139	159	239	40	239	179	159
85,0	3 11/32	187	131	150	225	37	225	169	150
90,0	3 35/64	177	124	142	212	35	212	159	142
95,0	3 47/64	168	117	134	201	34	201	151	134
100,0	3 15/16	159	111	127	191	32	191	143	127



RUKO GmbH PRÄZISIONSWERKZEUGE

ABOUT

VIDEOS

PLAYLISTS

CHANNALS

ABOUT

Uploads ▾

PLAY ALL

ULTIMATECUT[®]
Stufenbohrer

- 5-in-1-Werkzeug
- Bis zu 75% Zeitersparnis
- Ultimative Flexibilität

2:14

Der neue RUKO ULTIMATECUT Stufenbohrer

👍 SHARE 📌 SAVE ...

ULTIMATECUT[®]
Step drill

- 5 in 1 tool
- Up to 75% time savings
- Ultimate flexibility

2:14

The new RUKO ULTIMATECUT step drill

👍 SHARE 📌 SAVE ...

RUKO

CELEBRATING
45
YEARS
OF PRECISION
1974

RUKO feiert 45-jähriges Firmenjubiläum

👍 SHARE 📌 SAVE ...

Step drill

- + Up to 4 times more holes
- + Smooth and quiet drilling

NEXT GENERATION
2:31

The new RUKO step drill generation

Foret Étagées

- + Jusqu'à 4 fois plus de perçages
- + Processus de perçage plus facile

NEXT GENERATION
2:31

La nouvelle génération de forets étagés RUKO

How do I punch a hole in the sink

How do I punch a hole in the sink

Wi Lo



SUBSCRIBE NOW



☰ SORT BY

RUKO



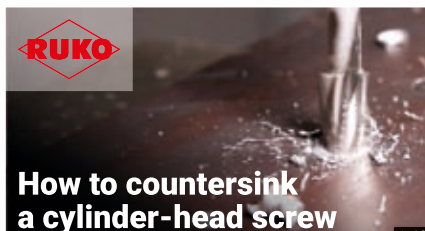
Wie versenke ich eine Zylinderkopfschraube

1:48

Wie versenke ich eine Zylinderkopfschraube

👍 ➡️ SHARE 📌 SAVE ...

RUKO



How to countersink a cylinder-head screw

1:48

How to countersink a cylinder-head screw

👍 ➡️ SHARE 📌 SAVE ...

RUKO



Stufenbohrer

- + Bis zu 4-mal mehr Bohrungen
- + Leichter Bohrvorgang

NEXT GENERATION

2:31

Die neue RUKO Stufenbohrer Generation

👍 ➡️ SHARE 📌 SAVE ...

RUKO



Wie stanze ich ein Loch in die Spüle

1:27

Wie stanze ich ein Loch in die Spüle

RUKO



ULTIMATECUT® Kegelsenker

- + Bis zu 30% Zeitersparnis
- + Bis zu 2-mal mehr Senkungen
- + Optimales, glattes Senkergebnis

Der neue RUKO ULTIMATECUT

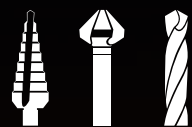
RUKO



ULTIMATECUT®

RUKO TV





CELEBRATING

45

YEARS

OF PRECISION

1974



RUKO GmbH PRÄZISIONSWERKZEUGE

Robert-Bosch-Straße 7-11
71088 Holzgerlingen
Germany

+49(0) 7031 / 6800-0
www.ruko.de | info@ruko.de



© Все права принадлежат издателю.

Данный каталог защищен авторскими правами и остается в нашей собственности. Мы оставляем за собой право на изменение технических характеристик. Рисунки не являются обязательными. Ответственность за опечатки исключена. С выходом данного каталога все предыдущие издания теряют свою силу.

1-е издание, Сентябрь 2019 | Русский (RU)