

Технические характеристики плавильных тиглей Gundlach Group

В таблицах представлено техническое описание тиглей стандартных типоразмеров. В случае необходимости, возможно специальное изготовление определенной формы тигля в соответствии с потребностями Вашего литейного производства.

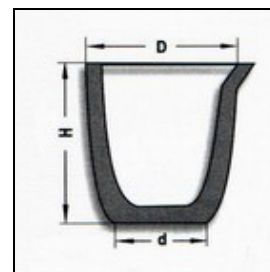
При выборе тиглей обязательно учитывайте вид металла, подлежащего плавлению, тип печи и способ нагрева.

Цветом выделены тигли, пользующиеся максимальным спросом.

**ТИГЛИ ТИПА А ДЛЯ
СТАЦИОНАРНЫХ ПЕЧЕЙ
(А/АХ/АХО)**

* - без покрытия глазурию

** - без носика

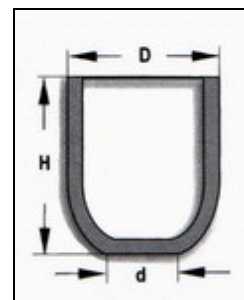


Номер (емкость, кг меди)	АХ	Н мм	Д мм	d мм	Отеч. аналог	Номер (емкость, кг меди)	АХ	Н мм	Д мм	d мм	Отеч. аналог
6/0*		29	25	19	-	50	●	330	270	195	-
5/0*		35	32	25	-	60	●	345	285	200	АА 75L
4/0*		51	41	29	-	70	●	360	295	205	-
3/0*		54	48	32	-	80	●	375	305	215	АА 100L
2/0*		57	51	35	-	90	●	380	315	225	-
0*		70	60	41	АС 0	100	●	400	325	230	-
1/2*		80	70	43	-	120	●	410	345	245	-
1*		90	90	55	АС 1	130		420	350	250	-
1 1/2*		100	95	60	-	150	●	450	370	260	АА 150L
2*		110	102	65	-	175	●	480	380	270	-
3*		130	110	70	-	200	●	500	400	285	АА 200L2
4*		140	115	75	-	250	●	515	420	300	-
5*		150	125	85	АС 5	300	●	540	440	315	АА 300L
6*		165	130	90	-	350	●	590	475	330	-
7*		175	140	95	-	400	●	600	500	340	АА 400L1
8*		180	155	110	-	500	●	650	510	350	АА 500L
10		200	160	115	АА 10L	600	●	680	530	380	-
12		210	170	120	-	800	●	800	560	380	-
14		220	175	120	-	1000	●	820	635	420	-
15		230	180	120	-	1100	●	890	635	420	-
16		230	185	125	-	1500	●	900	780	435	-
18		240	195	130	-	1600	●	1000	780	435	-
20		255	200	140	-	1700	●	1000	880	450	-
25		260	220	150	-	1800	●	1100	880	450	-
30	●	290	230	160	-	1900	●	1000	950	550	-
40	●	310	260	190	АА 50Т	2000	●	1250	950	550	-

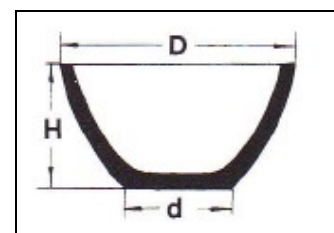
**ТИГЛИ ТИПА В ДЛЯ
СТАЦИОНАРНЫХ ПЕЧЕЙ**

(В/ВХ)

* - фунты алюминия (1 фунт = 0,454 кг)



Номер (емкость, кг алюминия)	ВХ	Н мм	Д мм	д мм	Эквивалент	Номер (емкость, кг меди)	ВХ	Н мм	Д мм	д мм	Отеч. аналог
В 35	●	345	395	200	MD 2	-	●	680	650	250	MD 12
В 50	●	395	395	200	MD 3	-	●	700	730	380	MD 13
В 60	●	430	395	200	MD 4	-	●	500	625	480	MD 14
В 75	●	375	465	235	MD 5	В 900	●	800	720	360	-
В 100	●	400	525	255	MD 6	В 901	●	900	720	360	-
В 125	●	450	525	255	MD 7	В 902	●	940	720	360	-
В 150	●	490	525	255	MD 9	В 903	●	1050	720	360	-
В 175	●	550	525	255	MD 10	В 1100*	●	750	840	360	-
В 200	●	600	525	255	MD 11	В 1500*	●	850	840	360	-
В 225	●	630	600	250	MD 15	В 1800*	●	980	840	360	-
В 300	●	700	650	250	-	В 2100*	●	1130	840	360	-

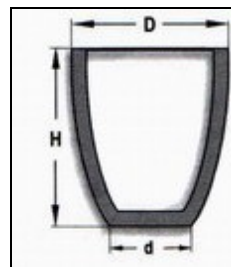


Номер (емкость, кг алюминия)	ВХ	Н мм	Д мм	д мм
В 400*	●	450	700	305
В 500*	●	525	715	305
В 600*	●	585	720	305
В 700*	●	630	730	305
В 700/1*	●	700	730	305

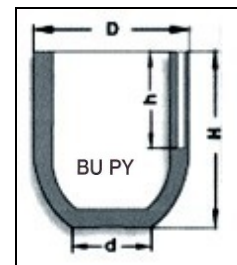
max

**ТИГЛИ ТИПА ВU ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ ПЕЧЕЙ
С РУЧНЫМ ВЫЧЕРПЫВАНИЕМ РАСПЛАВА
(ВU/ВUX/ВUXО)**

* - фунты алюминия (1 фунт = 0,454 кг)



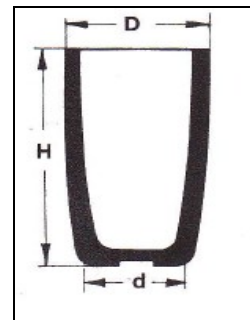
**Тигли ВUK предназначены для наклоняющихся печей
ВU PY: тигли с пираметрическим отверстием**



Номер (емкость, кг алюминия)	ВХ	Н мм	Д мм	d мм	h мм	Эквивалент	Отеч. аналог
BU 100	●	400	527	305	-	BC 166	-
BU 125	●	450	527	305	-	BC 167	-
BU 150	●	490	527	305	-	BC 168	-
BU 175	●	550	527	305	-	BC 169	-
BU 200	●	600	527	305	410	BC 171	AK 400L1
BU 210	●	500	615	355	-	BC 202	-
BU 250	●	630	615	355	400	BC 302	BK 750L2
BU 300	●	700	615	355	450	BC 401	-
BU 350	●	800	615	355	570	BC 402	-
BU 350H	●	900	615	355	-	BU 450	-
BU 500	●	750	775	435	450	BC 247	BK 1000L
BU 600	●	900	780	435	550	BC 263	-
BU 700	●	1000	780	435	-	-	-
BU 750	●	880	870	450	-	-	-
BU 800	●	1000	870	450	550	-	-
BU 800H	●	max1250	880	450	-	-	-
GP 1800 H	●	max1250	880	350	-	-	-
GP 1800/1*	●	1000	880	350	-	BU 800	-
BU 900	●	1000	950	550	-	-	-
BU 900H	●	1250	950	550	-	-	-

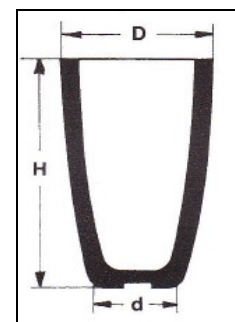
**ТИГЛИ ТИПА К ДЛЯ НАКЛОНЯЮЩИХСЯ
(ОПРОКИДЫВАЮЩИХСЯ) ПЕЧЕЙ
(К/КХ/КХО)**

* - также выпускаются с удлиненным носиком (желобом)



Номер (емкость, кг меди)	КХ	Н мм	Д мм	d мм
100	●	520	290	200
150	●	600	320	240
200	●	620	350	250
250*	●	650	370	260
300*	●	720	445	280
350*	●	750	450	290
400	●	800	460	320
500*	●	840	465	320
600	●	940	485	320

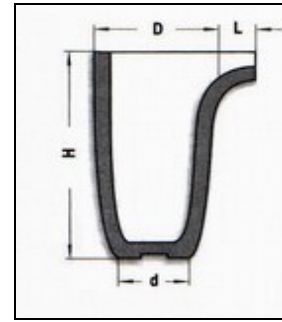
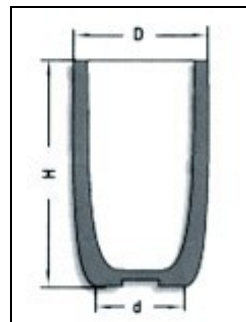
**ТИГЛИ ТИПА К ДЛЯ НАКЛОНЯЮЩИХСЯ
(ОПРОКИДЫВАЮЩИХСЯ) ПЕЧЕЙ
(KF/KFX/KFXO)**



Номер	КХ	Н мм	Д мм	d мм
KF 200	●	770	350	260
KF 300	●	870	440	295
KF 500	●	990	485	320
KF 600	●	1090	485	320
KF 750/1	●	1130	540	330
KF 1000/1	●	1130	590	370
KF 1500/1	●	1130	680	395
KF 2000/1	●	1130	785	435
KF 2500	●	1250	800	435

**ТИГЛИ ТИПА ТР
ДЛЯ КАЧАЮЩИХСЯ ПЕЧЕЙ
(ТР/ТРХ/ТРХО)**

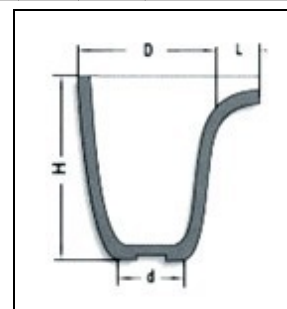
Вместимость данной подгруппы тиглей
измеряется в килограммах меди



Без желоба						С удлиненным желобом							
Номер	ТРХ	Емкость, кг меди	Н мм	Д мм	d мм	Номер	ТРХ	Емкость, кг меди	Н мм	Д мм	d мм	L мм	Отеч. аналог
ТР 901		120	760	290	235	ТР 173G	●	120	490	325	240	75	-
ТР 904	●	200	915	345	240	ТР 173		120	490	300	235	95	-
ТР 6	●	300	675	420	285	ТР 184		200	600	350	260	120	-
ТР 14	●	500	1015	420	255	ТР 400G	●	225	615	350	260	120	-
ТР 8	●	400	800	440	295	ТР 723G	●	270	635	350	260	120	-
ТР 10	●	540	940	440	295	ТР 600	●	300	805	355	260	130	-
ТР 388	●	600	760	540	360	ТР 843	●	300	675	420	255	155	-
ТР 15	●	950	970	540	360	ТР 982	●	430	800	435	295	135	ТКГР-500
ТР 833	●	1100	1130	540	330	ТР 89	●	500	740	545	325	135	-
ТР 830	●	1260	1190	540	360	ТР 12		500	940	440	295	150	-
ТР 980	●	1700	1230	680	395	ТР 16	●	900	970	540	360	160	-

**ТИГЛИ ТИПА ТР
ДЛЯ КАЧАЮЩИХСЯ ПЕЧЕЙ
(ТР/ТРХ/ТРХО) с удлиненным желобом**

Вместимость данной подгруппы тиглей
измеряется в килограммах алюминия

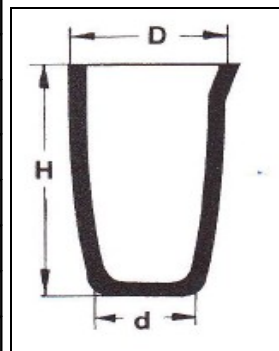


* - фунты алюминия (1 фунт = 0,454 кг)

Номер	ТРХ	Эквивалент	Емкость, кг алюминия	Н мм	Д мм	d мм	L мм	Отеч. аналог
ТР 287	●	BU 200 К	200	600	530	305	130	
ТР 287Н	●			600	530	305	130	
ТР 387	●	BU 250 К	250	630	615	355	160	
ТР 412	●	BU 350 К	350	800	615	355	160	ТКГР-700
ТР 412Н	●	BU 400 К	400	900	615	355	160	
ТР 587	●	BU 600 К	600	900	780	435	200	
ТР 587Н	●	BU 700 К	700	1000	780	435	200	
ТР 800	●	BU 800 К	800	1000	880	350	200	
ТР 800Н	●		max.	1250	880	450	200	
GP1800/1S*	●			1000	880	350	175	ТРК 2000
GP1800/HS*	●		max.	1250	880	350	175	
GP1800/6S1	●	BU 750 К	750	880	870	350	175	

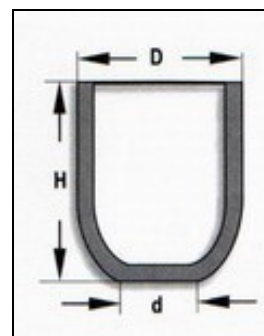
**ТИГЛИ ТИПА С
ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ ПЕЧЕЙ(С/СХ)**

Номер (емкость, кг меди)	СХ	Н мм	Д мм	d мм
50		370	250	180
60		400	255	190
80		440	275	205
100		480	295	210
120		520	310	230
150	•	550	330	240
200	•	600	350	250
250		630	380	280



**ТИГЛИ ТИПА ВG/ВFХ
ДЛЯ ЛИТЬЕВЫХ МАШИН (ВG/ВGХ/ВFХ)**

Номер (емкость, фунты алюминия)	ВХ	Н мм	Д мм	d мм
BG 500	•	750	780	360
BG 600	•	900	780	360
BFX 1100	•	800	840	360
BFX 1500	•	900	840	360
BFX 1800	•	1030	840	360
BFX 2100	•	1180	840	360



**ТИГЛИ ТИПА Z
ДЛЯ ИНДУКЦИОННЫХ ПЕЧЕЙ (Z/ZX)**

ZS: тигли с удлиненным желобом

Тип	ZX	Емкость, кг меди	Н мм	Д мм
Z 111	•	330	530	387
Z 96	•	390	560	405
Z 100	•	735	880	425
ZS 100	•	430	640	425
Z 86	•	835	960	485
ZS 86	•	650	750	485
Z 79	•	945	980	525
Z 101	•	1200	1150	530
ZS 101	•	1200	1150	530
Z 182	•	2400	1550	620
Z 230	•	3000	1550	680

